

Section Laboratoires

ATTESTATION D'ACCREDITATION**ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 2-7354 rév. 0**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :

METROLOGIC GROUP SAS

N° SIREN : 322882705

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**
Fulfils the requirements of the standard

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :

DIMENSIONNEL*DIMENSIONAL*réalisées par / *performed by :***METROLOGIC GROUP SAS****26 AVENUE JEAN KUNTZMANN
38330 MONTBONNOT-SAINT-MARTIN**

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe
and precisely described in the attached technical appendix

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac www.cofrac.fr)

Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site www.cofrac.fr).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *granting date* : **08/02/2024**

Date de fin de validité / *expiry date* : **30/06/2027**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,
Pole manager - Physics-Mechanical,

Stéphane RICHARD

DocuSigned by:

694908483BDE4E5...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.

This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).

The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.

The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21

Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr



Section Laboratoires

ANNEXE TECHNIQUE

à l'attestation N° 2-7354 rév. 0

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

METROLOGIC GROUP SAS
26 AVENUE JEAN KUNTZMANN
38330 MONTBONNOT-SAINT-MARTIN

Dans son unité :

- Service maintien en conditions opérationnelles

Elle porte sur : voir pages suivantes

DIMENSIONNEL / Instruments de mesure 2D et 3D

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à portique, pont, col de cygne automatique utilisant tout type de système de palpation à contact fonctionnant en mode de palpation discret et scanning	Erreur de mesure de longueur	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$0,3 \mu\text{m} + 1,9 \times 10^{-6} \times L^*$	NF EN ISO 10360-2 (01/2010) Instruction INS-CA-004	Comparaison mécanique	Sur site
Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à portique, pont, col de cygne automatique utilisant tout type de système de palpation à contact fonctionnant en mode de palpation discret et scanning	Plage de répétabilité de l'erreur de mesure de longueur	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	0,1 μm	NF EN ISO 10360-2 (01/2010) Instruction INS-CA-004	Comparaison mécanique	Sur site
Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à portique, pont, col de cygne automatique utilisant tout type de système de palpation à contact fonctionnant en mode de palpation discret et scanning	Erreur du système de palpation avec stylet simple ou stylets multiples	$D = 25 \text{ mm}$	0,25 μm	NF EN ISO 10360-5 (04/2020) Instruction INS-CA-004	Comparaison mécanique	Sur site
Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras horizontal simple ou duplex automatique utilisant tout type de système de palpation à contact fonctionnant en mode de palpation discret et scanning	Erreur de mesure de longueur	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$0,3 \mu\text{m} + 1,9 \times 10^{-6} \times L^*$	NF EN ISO 10360-2 (01/2010) Instruction INS-CA-004	Comparaison mécanique	Sur site

DIMENSIONNEL / Instruments de mesure 2D et 3D						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras horizontal simple ou duplex automatique utilisant tout type de système de palpé à contact fonctionnant en mode de palpé discret et scanning	Plage de répétabilité de l'erreur de mesure de longueur	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	0,1 μm	NF EN ISO 10360-2 (01/2010) Instruction INS-CA-004	Comparaison mécanique	Sur site
Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras horizontal simple ou duplex automatique utilisant tout type de système de palpé à contact fonctionnant en mode de palpé discret et scanning	Erreur du système de palpé avec stylet simple ou stylets multiples utilisant un mode de mesurage par point ou par scan	$D = 25 \text{ mm}$	0,25 μm	NF EN ISO 10360-5 (04/2020) Instruction INS-CA-004	Comparaison mécanique	Sur site
Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) ayant l'axe de rotation d'un plateau tournant comme quatrième axe	Erreurs radiale, tangentielle et axiale du quatrième axe	$-810^\circ \leq \alpha \leq 810^\circ$	0,25 $\mu\text{m} + l^{**}$	NF EN ISO 10360-3 (08/2000) Instruction INS-CA-004	Comparaison mécanique	Sur site

* Incertitude de mesure sur l'étalonnage d'une MMT sans compensation de température (Cas n°1), dégradation des incertitudes en cas de compensation de température (Cas n°2 et n°3)

** l = incertitude élargie du moyen de mesure (machine dans laquelle le plateau tournant est installé ou intégré)

Portée FIXE : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Pour les méthodes internes, les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95%.

Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr

Date de prise d'effet : **08/02/2024** Date de fin de validité : **30/06/2027**

Cette annexe technique peut faire l'objet de modifications de la part du Cofrac et dans cette hypothèse, la nouvelle annexe technique annule et remplace toute annexe technique précédemment émise.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr