

Section Laboratoires

ATTESTATION D'ACCREDITATION**ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 2-6759 rév. 1**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :

TRESCAL

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**
Fulfils the requirements of the standard

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :

DIMENSIONNEL*DIMENSIONAL*

réalisées par / *performed by :*

TRESCAL SA
INDUSPARC CHEMIN TERTIAIRE
1015 SIDI MOUMEN
20400 CASABLANCA
MAROC

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe
and precisely described in the attached technical appendix

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac www.cofrac.fr)

Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site www.cofrac.fr).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *granting date* : **20/08/2024**

Date de fin de validité / *expiry date* : **31/10/2025**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Bâtiment-Electricité,
Pole manager - Building-Electricity,

DocuSigned by:
Kerno MOUTARD
55593B3E8C2345D...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.

This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).

The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-6759.

This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-6759

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.

The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr

ANNEXE TECHNIQUE
à l'attestation N° 2-6759 rév. 1

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

TRESCAL SA
INDUSPARC CHEMIN TERTIAIRE
1015 SIDI MOUMEN
20400 CASABLANCA
MAROC

Dans son unité :

- Dimensionnel

Elle porte sur : voir pages suivantes

Unité technique : Dimensionnel

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres à bouts

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Cale étalon à bouts plans parallèles en acier	Écart de longueur	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$0,17 \text{ }\mu\text{m} + 3 \times 10^{-6} \times L$	NF EN ISO 3650 (03/1999) Procédure PVF-0060	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Variation de longueur	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	0,1 μm	NF EN ISO 3650 (03/1999) Procédure PVF-0060	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Pige cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$0,1 \text{ mm} \leq D \leq 15 \text{ mm}$	1,4 μm	NF E11-017 (12/1996) Procédure PVF-0066	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Variation de diamètre	$0,1 \text{ mm} \leq D \leq 15 \text{ mm}$	0,8 μm	NF E11-017 (12/1996) Procédure PVF-0066	Comparaison mécanique	En laboratoire
Tampon cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$1 \text{ mm} \leq D \leq 10 \text{ mm}$	1,5 μm	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0069 et PVF-0070	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Diamètre global	$1 \text{ mm} \leq D \leq 10 \text{ mm}$	1,5 μm	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0069 et PVF-0070	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Variation de diamètre	$1 \text{ mm} \leq D \leq 10 \text{ mm}$	0,8 μm	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0069 et PVF-0070	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Diamètre local	$10 \text{ mm} \leq D \leq 65 \text{ mm}$	$1,3 \mu\text{m} + 2,5 \times 10^{-6} \times D$	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0069 et PVF-0070	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Diamètre global	$10 \text{ mm} \leq D \leq 65 \text{ mm}$	$1,3 \mu\text{m} + 2,5 \times 10^{-6} \times D$	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0069 et PVF-0070	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Variation de diamètre	$10 \text{ mm} \leq D \leq 65 \text{ mm}$	0,8 μm	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0069 et PVF-0070	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Bague cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$1 \text{ mm} \leq D \leq 10 \text{ mm}$	1,6 μm	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0067 et PVF-0068	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Diamètre global	$1 \text{ mm} \leq D \leq 10 \text{ mm}$	1,6 μm	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0067 et PVF-0068	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Variation de diamètre	$1 \text{ mm} \leq D \leq 10 \text{ mm}$	0,9 μm	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0067 et PVF-0068	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Diamètre local	$10 \text{ mm} \leq D \leq 150 \text{ mm}$	$1,2 \mu\text{m} + 3 \times 10^{-6} \times D$	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0067 et PVF-0068	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Diamètre global	$10 \text{ mm} \leq D \leq 150 \text{ mm}$	$1,2 \mu\text{m} + 3 \times 10^{-6} \times D$	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0067 et PVF-0068	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Variation de diamètre	$10 \text{ mm} \leq D \leq 150 \text{ mm}$	0,4 μm	NF E 11-011 (08/2020) Procédures PVF-0067 et PVF-0068	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Pied à coulisse $q = 10 \mu\text{m}$	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact pleine touche	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$20 \mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure PVF-0029	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact sur surface limitée	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$20 \mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure PVF-0029	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact linéaire	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$20 \mu\text{m}$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure PVF-0029	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	-	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure PVF-0029	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages d'extérieur avec les autres becs : - Erreur de décalage d'échelle	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$22 \mu\text{m}$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure PVF-0029	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages avec les autres becs : - Effet de la distance des becs de mesure d'intérieur à couteaux	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$20 \mu\text{m}$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure PVF-0029	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Micromètre d'extérieur à vis « standard » $q = 1 \mu\text{m}$	Erreur de contact pleine touche	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$2,5 \mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure-PVF-0031	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de contact partiel d'une surface	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$2,5 \mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure-PVF-0031	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	-	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure-PVF-0031	Comparaison mécanique	En laboratoire
Micromètre d'extérieur à vis « standard » $q = 10 \mu\text{m}$	Erreur de contact pleine touche	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$3 \mu\text{m} + 6 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure-PVF-0031	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de contact partiel d'une surface	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$3 \mu\text{m} + 6 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure-PVF-0031	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	-	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure-PVF-0031	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale $q = 1$ et $2 \mu\text{m}$	Erreur de mesure totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ mm}$	$3,5 \mu\text{m}$	NF E 11-057 (04/2016) Procédure-PVF-0034	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de mesure locale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ mm}$	$3,5 \mu\text{m}$	NF E 11-057 (04/2016) Procédure-PVF-0034	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'hystérésis	$0 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ mm}$	$2,5 \mu\text{m}$	NF E 11-057 (04/2016) Procédure-PVF-0034	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ mm}$	-	NF E 11-057 (04/2016) Procédure-PVF-0034	Comparaison mécanique	En laboratoire
Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale $q = 10 \mu\text{m}$	Erreur de mesure totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	$5 \mu\text{m}$	NF E 11-057 (04/2016) Procédure-PVF-0034	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de mesure locale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	$5 \mu\text{m}$	NF E 11-057 (04/2016) Procédure-PVF-0034	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'hystérésis	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	$3,5 \mu\text{m}$	NF E 11-057 (04/2016) Procédure-PVF-0034	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	-	NF E 11-057 (04/2016) Procédure-PVF-0034	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale $q = 1 \mu\text{m}$	Erreur d'indication totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	$5 \mu\text{m}$	NF E11-056 (04/2016) Procédure-PVF-0039	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	-	NF E11-056 (04/2016) Procédure-PVF-0039	Comparaison mécanique	En laboratoire
Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale $q = 10 \mu\text{m}$	Erreur d'indication totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	$12 \mu\text{m}$	NF E11-056 (04/2016) Procédure-PVF-0039	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	-	NF E11-056 (04/2016) Procédure-PVF-0039	Comparaison mécanique	En laboratoire

q : pas de quantification

Portée FIXE : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Pour les méthodes internes, les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95 %

Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr

Date de prise d'effet : **20/08/2024** Date de fin de validité : **31/10/2025**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-6759.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr