

Section Laboratoires

**ATTESTATION D'ACCREDITATION****ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 2-5463 rév. 9**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :  
*The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that:*

**EUROTEK**

N° SIREN : 414055277

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**  
*Fulfils the requirements of the standard*

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :  
*and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in:*

**DIMENSIONNEL***DIMENSIONAL*réalisées par / *performed by :***EUROTEK****3 RUE LOUIS ARMAND****95230 SOISY-SOUS-MONTMORENCY****FRANCE**

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe, à l'exclusion des activités réalisées dans les pays listés dans le document GEN INF 16, dont la version en vigueur est disponible sur le site internet du Cofrac ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).

*and precisely described in the attached technical appendix, excluding activities performed in the countries listed in the document GEN INF 16, the current version of which is available on our website ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr))

*Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

*Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.*

Date de prise d'effet / *Valid from* : **05/05/2026**  
Date de fin de validité / *Valid until* : **29/02/2028**

Pour le Directeur Général et par délégation  
*On behalf of the General Director*

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,  
*Pole manager - Physics-Mechanics,*

**Stéphane RICHARD**

DocuSigned by:  
*Stéphane RICHARD*  
694908483BDE4E5...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.  
*This certificate is only valid if associated with the technical appendix.*

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).  
*The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-5463 Rév 8.  
*This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-5463 Rév 8.*

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.  
*The Cofrac's liability applies only to the french text.*

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21

Siret : 397 879 487 00031

[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)



Section Laboratoires

## ANNEXE TECHNIQUE

### à l'attestation N° 2-5463 rév. 9

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

**EUROTEK**  
**3 RUE LOUIS ARMAND**  
**95230 SOISY-SOUS-MONTMORENCY**  
**FRANCE**

Dans son unité :

**- Service de vérification**

Elle porte sur : voir pages suivantes

**Unité technique :** Service de vérification

DIMENSIONNEL / Instruments de mesure 2D et 3D							
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Etendue de mesure	Incertitude élargie		Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
<b>Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à portique</b> automatique utilisant tout type de système de palpation à contact fonctionnant en mode de palpation discret	Erreur de mesure de longueur $E_L$	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	Cas n° 1	$0,6 \mu\text{m} + 0,7 \times 10^{-6} \times L$	NF EN ISO 10360-2 (01/2010)	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec série de cales étalons	Sur site*
			Cas n° 2	$0,6 \mu\text{m} + 2,2 \times 10^{-6} \times L$	Méthode interne COMMAC MOE-10		
			Cas n° 3	$0,6 \mu\text{m} + 5,5 \times 10^{-6} \times L$			
	Plage de répétabilité de l'erreur de mesure de longueur $R_o$	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	0,1 $\mu\text{m}$		NF EN ISO 10360-2 (01/2010) Méthode interne COMMAC MOE-10	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec série de cales étalons	Sur site*
<b>Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras horizontal</b> automatique utilisant tout type de système de palpation à contact fonctionnant en mode de palpation discret	Erreur de mesure de longueur $E_L$	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	Cas n° 1	$1 \mu\text{m} + 0,4 \times 10^{-6} \times L$	NF EN ISO 10360-2 (01/2010)	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec série de cales étalons	Sur site*
			Cas n° 2	$1 \mu\text{m} + 1,8 \times 10^{-6} \times L$	Méthode interne COMMAC MOE-10		
			Cas n° 3	$1 \mu\text{m} + 5 \times 10^{-6} \times L$			
	Plage de répétabilité de l'erreur de mesure de longueur $R_o$	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	0,1 $\mu\text{m}$		NF EN ISO 10360-2 (01/2010) Méthode interne COMMAC MOE-10	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec série de cales étalons	Sur site*

**DIMENSIONNEL / Instruments de mesure 2D et 3D**

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Etendue de mesure	Incertitude élargie		Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
<b>Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulé</b> utilisant tout type de système de palpation à contact fonctionnant en mode de palpation discret	Erreur de forme du système de palpation, tactile $P_{Form.Sph.1x25::Tact.AArm}$	D = 40 mm	0,4 µm		NF EN ISO 10360-12 (12/2016)  Méthode interne MO-07	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec sphères étalons et barres à sphères	En laboratoire
<b>Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulé</b> utilisant tout type de système de palpation à contact fonctionnant en mode de palpation discret	Erreur de taille du système de palpation, tactile $P_{Size.Sph.1x25::Tact.AArm}$	D = 40 mm	1,8 µm		NF EN ISO 10360-12 (12/2016)  Méthode interne MO-07	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec sphères étalons et barres à sphères	En laboratoire
<b>Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulé</b> utilisant tout type de système de palpation à contact fonctionnant en mode de palpation discret	Erreur de position articulée, tactile $L_{Dia.5x5:Art:Tact.AArm}$	D = 40 mm	1,1 µm		NF EN ISO 10360-12 (12/2016)  Méthode interne MO-07	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec sphères étalons et barres à sphères	En laboratoire
<b>Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulé</b> utilisant tout type de système de palpation à contact fonctionnant en mode de palpation discret	Erreur de mesurage de longueur, unidirectionnelle $E_{Uni:0:Tact.AArm}$	$0 \text{ mm} \leq L \leq 2650 \text{ mm}$	Cas n° 1	$6,3 \text{ µm} + 2,4 \times 10^{-6} \times L$	NF EN ISO 10360-12 (12/2016)  Méthode interne MO-07	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec sphères étalons et barres à sphères	En laboratoire
<b>Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulé</b> utilisant tout type de système de palpation à contact fonctionnant en mode de palpation discret	Erreur de forme du système de palpation, tactile	D = 40 mm	0,4 µm		Méthode interne ACTED MO-06	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec sphères étalons et tétraèdre à sphères	En laboratoire et Sur site*

**DIMENSIONNEL / Instruments de mesure 2D et 3D**

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Etendue de mesure	Incertitude élargie		Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
<b>Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulé</b> utilisant tout type de système de palpage à contact fonctionnant en mode de palpage discret	Erreur de taille du système de palpage, tactile	D = 40 mm	1,8 µm		Méthode interne ACTED MO-06	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec sphères étalons et tétraèdre à sphères	En laboratoire et Sur site*
<b>Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulé</b> utilisant tout type de système de palpage à contact fonctionnant en mode de palpage discret	Erreur de position articulée, tactile	D = 40 mm	1,1 µm		Méthode interne ACTED MO-06	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec sphères étalons et tétraèdre à sphères	En laboratoire et Sur site*
<b>Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulé</b> utilisant tout type de système de palpage à contact fonctionnant en mode de palpage discret	Erreur de mesurage de longueur, unidirectionnelle	0 mm ≤ L ≤ 400 mm	Cas n° 1	7,2 µm	Méthode interne ACTED MO-06	Vérification des MMT Comparaison mécanique avec sphères étalons et tétraèdre à sphères	En laboratoire et Sur site*

Cas n° 1 : Incertitude de mesure sur l'étalonnage d'une MMT sans compensation de température

Cas n° 2 : Incertitude de mesure sur l'étalonnage d'une MMT avec compensation de température propre à la machine

Cas n° 3 : Incertitude de mesure sur l'étalonnage d'une MMT avec compensation de température – sondes thermiques appartenant au prestataire

L = Longueur de l'étalon

\* Etalonnages réalisés sur site avec dégradation des incertitudes suivant l'équipement à vérifier et selon les conditions d'environnement

**Portée FIXE :** Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes décrites en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Pour les méthodes internes, les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95%.

# *Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)*

Date de prise d'effet : **05/05/2026** Date de fin de validité : **29/02/2028**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-5463 Rév. 8.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)