

Section Laboratoires

**ATTESTATION D'ACCREDITATION****ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 2-1439 rév. 8**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :  
*The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :*

**MG FRANCE**

N° SIREN : 388960460

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**  
*Fulfils the requirements of the standard*

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :  
*and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :*

**DIMENSIONNEL***DIMENSIONAL*réalisées par / *performed by :***MG FRANCE****ZAE DU BORD D'ARVE****526 RUE CLAUDE BALLALOU****74950 SCIONZIER**

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe  
*and precisely described in the attached technical appendix*

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr))

*Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

*Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.*

Date de prise d'effet / *granting date* : **01/05/2021**Date de fin de validité / *expiry date* : **30/04/2026**

Pour le Directeur Général et par délégation  
*On behalf of the General Director*

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,  
*Pole manager - Physics-Mechanical,*

**Stéphane RICHARD**

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.  
*This certificate is only valid if associated with the technical appendix.*

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).  
*The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-1439 Rév 7.  
*This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-1439 [Rév 7](#).*

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.  
*The Cofrac's liability applies only to the french text.*

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21

Siret : 397 879 487 00031

[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)



Section Laboratoires

**ANNEXE TECHNIQUE**  
**à l'attestation N° 2-1439 rév. 8**

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

**MG FRANCE**  
**ZAE DU BORD D'ARVE**  
**526 RUE CLAUDE BALLALOU**  
**74950 SCIONZIER**

Dans son unité :

**- Laboratoire de Métrologie dimensionnelle**

Elle porte sur : voir pages suivantes

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres à bouts							
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Principaux moyens utilisés	Lieu de réalisation
Calibre à mâchoires à faces planes	Longueur repérée	2 $\mu\text{m}$	$3 \text{ mm} \leq L \leq 15 \text{ mm}$	Comparaison mécanique avec palpeur oscillant	Mode opératoire I B6/05	Banc de mesure 1 axe horizontal Palpeur oscillant Bagues cylindriques lisses de référence	En labo
		$1,10 \mu\text{m} + 5,29 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$12 \text{ mm} \leq L \leq 170 \text{ mm}$	Comparaison mécanique avec palpeurs coudés		Banc de mesure 1 axe horizontal Palpeurs coudés Bagues cylindriques lisses de référence	

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre							
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Principaux moyens utilisés	Lieu de réalisation
<u>Pige étalon</u> en acier	Diamètre repéré Variation de diamètre <i>NF E 11-017 (12/1996)</i>	$0,8 \mu\text{m} + 4,9 \cdot 10^{-6} \cdot D$ $0,8 \mu\text{m}$	$0,5 \text{ mm} \leq D \leq 20 \text{ mm}$	Comparaison mécanique	NF E 11-017(12/1996) Mode opératoire I B6/01	Banc de mesure 1 axe horizontal Tampons cylindriques lisses de référence	En labo
	Diamètre repéré Variation de diamètre <i>NF E 11-017 (12/1996)</i>	$1,2 \mu\text{m}$ $1,2 \mu\text{m}$				Banc de mesure 1 axe vertical Tampons cylindriques lisses de référence	
<u>Pige étalon</u> en carbure	Diamètre repéré Variation de diamètre <i>NF E 11-017 (12/1996)</i>	$0,8 \mu\text{m}$ $0,8 \mu\text{m}$				Banc de mesure 1 axe horizontal Tampons cylindriques lisses de référence	
<u>Tampon cylindrique</u> <u>lisse</u> en acier	Diamètre local Variation de diamètre <i>NF E 11-012 (12/1992)</i>	$0,8 \mu\text{m} + 4,9 \cdot 10^{-6} \cdot D$ $0,8 \mu\text{m}$	$0,5 \text{ mm} \leq D \leq 200 \text{ mm}$	Comparaison mécanique	NF E 11-012 (12/1992) Mode opératoire I B6/01	Banc de mesure 1 axe horizontal Tampons cylindriques lisses de référence	En labo
	Diamètre local Variation de diamètre <i>NF E 11-012 (12/1992)</i>	$1,2 \mu\text{m}$ $1,2 \mu\text{m}$	$0,5 \text{ mm} \leq D \leq 40 \text{ mm}$			Banc de mesure 1 axe vertical Tampons cylindriques lisses de référence	
<u>Tampon cylindrique</u> <u>lisse</u> en carbure	Diamètre local Variation de diamètre <i>NF E 11-012 (12/1992)</i>	$0,8 \mu\text{m} + 4,9 \cdot 10^{-6} \cdot D$ $0,8 \mu\text{m}$	$0,5 \text{ mm} \leq D \leq 100 \text{ mm}$			Banc de mesure 1 axe horizontal Tampons cylindriques lisses de référence	
<u>Bague cylindrique</u> <u>lisse</u> en acier	Diamètre local Variation de diamètre <i>NF E 11-011 (12/1992)</i>	$1,1 \mu\text{m}$ $0,9 \mu\text{m}$	$3 \text{ mm} \leq D \leq 20 \text{ mm}$	Comparaison mécanique	NF E 11-011(12/1992) Mode opératoire I B6/02	Banc de mesure 1 axe horizontal Bagues cylindriques lisses de référence	En labo
	Diamètre local Variation de diamètre <i>NF E 11-011 (12/1992)</i>	$0,7 \mu\text{m} + 5,7 \cdot 10^{-6} \cdot D$ $0,8 \mu\text{m}$	$20 \text{ mm} \leq D \leq 200 \text{ mm}$				

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre							
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Principaux moyens utilisés	Lieu de réalisation
<u>Bagues lisses</u> en carbure	Diamètre local Variation de diamètre <i>NF E 11-011 (12/1992)</i>	1,1 µm 0,9 µm	3 mm ≤ D ≤ 20 mm	Comparaison mécanique	<i>NF E 11-011(12/1992)</i> <i>Mode opératoire I B6/02</i>	Banc de mesure 1 axe horizontal Bagues cylindriques lisses de référence	En labo
	Diamètre local Variation de diamètre <i>NF E 11-011 (12/1992)</i>	0,7 µm + 5,7.10 <sup>-6</sup> .D 0,8 µm	20 mm < D ≤ 50 mm				

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres filetés							
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Principaux moyens utilisés	Lieu de réalisation
<u>Tampon fileté</u> <u>cylindrique</u> Profils triangulaires symétriques α = 55° et 60°	Diamètre sur flancs simple <i>XP E 03-110 (12/2003)</i>	1,9 µm + 3,3.10 <sup>-6</sup> .D	0,8 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,25 mm ≤ Pas ≤ 6 mm	Comparaison mécanique	XP E 03-110 (12/2003) EA 10/10 (04/1999) <i>Mode opératoire I B6/03</i>	Banc de mesure 1 axe horizontal Tampons cylindriques lisses de référence Piges de filetage	En labo
		2,5 µm	0,8 mm ≤ D ≤ 40 mm 0,2 mm ≤ Pas ≤ 6 mm			Banc de mesure 1 axe vertical Tampons cylindriques lisses de référence Piges de filetage	
<u>Bague fileté</u> <u>cylindrique</u> Profils triangulaires symétriques α = 55° et 60°	Diamètre sur flancs simple <i>XP E 03-110 (12/2003)</i>	2 µm	3 mm ≤ D ≤ 100 mm 0,45 mm ≤ Pas ≤ 6 mm	Comparaison mécanique	XP E 03-110 (12/2003) EA 10/10 (04/1999) <i>Mode opératoire I B6/04</i>	Banc de mesure 1 axe horizontal Palpeurs à billes adaptés au pas Cylindres à rainures α = 60° et 55°	En labo

**Portée FIXE :** Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Pour les méthodes internes, les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées

# *Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)*

Date de prise d'effet : **01/05/2021** Date de fin de validité : **30/04/2026**

Le Responsable d'accréditation  
*The Accreditation Manager*

**Yoann DUMETZ**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-1439 Rév. 7.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)