

Section Laboratoires

ATTESTATION D'ACCREDITATION**ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 2-1273 rév. 13**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that:

CENTRE DE TRANSFERT DE TECHNOLOGIE

N° SIREN : 410491427

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**
Fulfils the requirements of the standard

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in:

DIMENSIONNEL
DIMENSIONAL

réalisées par / *performed by :*

Centre de Transfert de Technologie
WOINCOURT
RUE EMILE ZOLA
80130 FRIVILLE - ESCARBOTIN

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe, à l'exclusion des activités réalisées dans les pays listés dans le document GEN INF 16, dont la version en vigueur est disponible sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).

and precisely described in the attached technical appendix, excluding activities performed in the countries listed in the document GEN INF 16, the current version of which is available on our website (www.cofrac.fr).

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac www.cofrac.fr).

Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site www.cofrac.fr).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *Valid from* : **06/10/2026**
Date de fin de validité / *Valid until* : **28/02/2029**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,
Pole manager - Physics-Mechanics,
Pi, l'Adjointe au Directeur de Section

DocuSigned by:
Florence SIMONUTTI
1E72B235B6AD4A0...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.
This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).
The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-1273 Rév 12.
This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-1273 Rév 12.

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.
The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031 www.cofrac.fr
--



Section Laboratoires

ANNEXE TECHNIQUE

à l'attestation N° 2-1273 rév. 13

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

Centre de Transfert de Technologie
WOINCOURT
RUE EMILE ZOLA
80130 FRIVILLE - ESCARBOTIN

Dans son unité :

- Laboratoire de Métrologie dimensionnelle

Elle porte sur : voir pages suivantes

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres à bouts						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Cale étalon à bouts plans parallèles en acier	Longueur au centre	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$0,08 \text{ } \mu\text{m} + 2 \times 10^{-6} \times L$	NF EN ISO 3650 (03/1999) Méthode interne IM-09	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Variation de longueur	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$0,07 \text{ } \mu\text{m}$	NF EN ISO 3650 (03/1999) Méthode interne IM-09	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Longueur au centre	$100 \text{ mm} \leq L \leq 250 \text{ mm}$	$0,8 \text{ } \mu\text{m} + 4 \times 10^{-6} \times L$	NF EN ISO 3650 (03/1999) Méthode interne IM-36	Comparaison mécanique	En laboratoire
Broche à bouts plans parallèles étalon en acier	Longueur au centre	$25 \text{ mm} \leq L \leq 250 \text{ mm}$	$0,9 \text{ } \mu\text{m} + 3,6 \times 10^{-6} \times L$	Méthode interne IM-20	Comparisons mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Pige cylindrique lisse en acier	Diamètre repéré	$1 \text{ mm} \leq D \leq 25 \text{ mm}$	$1,5 \text{ }\mu\text{m}$	NF E11-017 (12/1996) Méthode interne IM-23	Comparaison mécanique	En laboratoire
Bague cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$1,5 \text{ mm} \leq D \leq 20 \text{ mm}$	$1,1 \text{ }\mu\text{m}$	NF E11-011 (08/2020) Méthodes internes IM-03 et IM-04	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Diamètre local	$10 \text{ mm} \leq D \leq 200 \text{ mm}$	$1,2 \text{ }\mu\text{m} + 1,8 \times 10^{-6} \times D$	NF E 11-011 (08/2020) Méthodes internes IM-03 et IM-04	Comparaison mécanique	En laboratoire
Tampon cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$1,5 \text{ mm} \leq D \leq 200 \text{ mm}$	$1,5 \text{ }\mu\text{m} + 1,5 \times 10^{-6} \times D$	NF E11-011 (08/2020) Méthodes internes IM-13 et IM-14	Comparaison mécanique	En laboratoire
Calibres à mâchoires fixes, lisses	Longueur entre les touches	$1,5 \text{ mm} \leq D \leq 20 \text{ mm}$	$1,6 \text{ }\mu\text{m}$	Méthode interne IM-16	Comparaison mécanique avec palpeurs oscillants à bille	En laboratoire
	Variation de longueur	$1,5 \text{ mm} \leq D \leq 20 \text{ mm}$	$0,8 \text{ }\mu\text{m}$	Méthode interne IM-16	Comparaison mécanique avec palpeurs oscillants à bille	En laboratoire
	Longueur entre les touches	$10 \text{ mm} \leq D \leq 200 \text{ mm}$	$1,6 \text{ }\mu\text{m}$	Méthode interne IM-16	Comparaison mécanique avec palpeurs crochets	En laboratoire
	Variation de longueur	$10 \text{ mm} \leq D \leq 200 \text{ mm}$	$0,8 \text{ }\mu\text{m}$	Méthode interne IM-16	Comparaison mécanique avec palpeurs crochets	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres filetés						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Tampon fileté cylindrique Profil triangulaire symétrique $\alpha = 60^\circ$	Diamètre sur flancs simple	$1 \text{ mm} \leq D \leq 100 \text{ mm}$ $0,25 \text{ mm} \leq Pas \leq 3 \text{ mm}$	2,3 μm	XP E03-110 (12/2003) <i>Norme annulée</i> Méthode interne IM-17	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Diamètre moyen des piges	$0,14 \text{ mm} \leq D \leq 3,5 \text{ mm}$	0,7 μm	XP E03-110 (12/2003) <i>Norme annulée</i> Méthode interne IM-17	Comparaison mécanique	En laboratoire
Bague filetée cylindrique Profil triangulaire symétrique $\alpha = 60^\circ$	Diamètre sur flancs simple	$5 \text{ mm} \leq D \leq 125 \text{ mm}$ $0,7 \text{ mm} \leq Pas \leq 3 \text{ mm}$	2,4 μm	XP E03-110 (12/2003) <i>Norme annulée</i> Méthode interne IM-05	Comparaison mécanique	En laboratoire

α : angle du triangle générateur

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Pied à coulisse à vernier et à affichage numérique	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact sur surface limitée, S	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$8 \text{ }\mu\text{m} + q + 4 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (08/2023) Méthode interne IM-02	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages avec les autres becs : - Erreur de décalage d'échelle, E	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$8 \text{ }\mu\text{m} + q$	NF E11-091 (08/2023) Méthode interne IM-02	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages avec les autres becs : Erreur d'alignement des becs, K	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$8 \text{ }\mu\text{m} + q$	NF E11-091 (08/2023) Méthode interne IM-02	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages avec les autres becs : Erreur d'alignement des becs, B	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$8 \text{ }\mu\text{m} + q$	NF E11-091 (08/2023) Méthode interne IM-02	Comparaison mécanique	En laboratoire
Jauge de profondeur à coulisseau à vernier et à affichage numérique	Erreur de contact sur surface limitée	$0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$8 \text{ }\mu\text{m} + q + 4 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-096 (08/2023) Méthode interne IM-06	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Micromètre d'extérieur à vis « standard »	Erreur de mesure de longueur en contact pleine touche, E	$0 \text{ mm} < L \leq 300 \text{ mm}$	$2,5 \text{ } \mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2024) Méthode interne IM-08	Comparaison mécanique	En laboratoire
Micromètre d'extérieur à vis « standard »	Variation des erreurs de mesure de longueur en contact partiel, V	$0 \text{ mm} < L \leq 300 \text{ mm}$	$2,2 \text{ } \mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2024) Méthode interne IM-08	Comparaison mécanique	En laboratoire
Micromètre d'extérieur à vis « standard » à tambour gradué et à vernier	Erreur de mesure de longueur en contact pleine touche, E	$0 \text{ mm} < L \leq 300 \text{ mm}$	$3,3 \text{ } \mu\text{m} + 9 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2024) Méthode interne IM-08	Comparaison mécanique	En laboratoire
Micromètre d'extérieur à vis « standard » à tambour gradué et à vernier	Variation des erreurs de mesure de longueur en contact partiel, V	$0 \text{ mm} < L \leq 300 \text{ mm}$	$3,0 \text{ } \mu\text{m} + 3 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2024) Méthode interne IM-08	Comparaison mécanique	En laboratoire
Micromètre d'extérieur à vis : - à touches fixes fines - à touches fixes effilées	Erreur de mesure de longueur en contact pleine touche, E	$0 \text{ mm} < L \leq 300 \text{ mm}$	$2,5 \text{ } \mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2024) Méthode interne IM-08	Comparaison mécanique	En laboratoire
Micromètre d'intérieur à 3 touches dit « alésomètre » à tambour et à affichage numérique	Erreur d'indication	$6 \text{ mm} < L \leq 100 \text{ mm}$	$6 \text{ } \mu\text{m}$	NF E 11-099 (11/2021) Méthode interne IM-11	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale	Erreur de mesure totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	4 μm	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne IM-07	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'hystérésis	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	4 μm	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne IM-07	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	-	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne IM-07	Comparaison mécanique	En laboratoire
Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale	Erreur d'indication totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	3 μm	NF E11-056 (04/2016) Méthode interne IM-32	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	-	NF E11-056 (04/2016) Méthode interne IM-32	Comparaison mécanique	En laboratoire
Comparateur à levier mécanique	Erreur d'indication totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 0,8 \text{ mm}$	3 μm	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne IM-37	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'indication locale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 0,8 \text{ mm}$	3 μm	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne IM-37	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'hystérésis	$0 \text{ mm} \leq L \leq 0,8 \text{ mm}$	3 μm	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne IM-37	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 0,8 \text{ mm}$	-	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne IM-37	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Comparateur à levier mécanique	Erreur d'indication totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$	5 μm	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne IM-37	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'indication locale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$	5 μm	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne IM-37	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'hystérésis	$0 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$	5 μm	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne IM-37	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$	-	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne IM-37	Comparaison mécanique	En laboratoire

q : pas de quantification

Portée FIXE : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes décrites en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Pour les méthodes internes, les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95%.

Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr

Date de prise d'effet : **06/10/2026** Date de fin de validité : **28/02/2029**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-1273 Rév. 12.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr