



Comité Français d'Accréditation
52, rue Jacques Hillairet 75012 Paris
SIRET : 397 897 487 00031
Téléphone : +33 (0)1.44.68.82.20
Site internet : www.cofrac.fr

Attestation d'accréditation
Accreditation certificate

N° 2-10146
Rev. 0

Bénéficiaire / Beneficiary: SOFIMAE

Opérant sous le nom / Operating as: LABORATOIRE DE METROLOGIE DIMENSIONNELLE

Identifiant légal / Legal identifier: N° 722013190

Adresse / Address: ZI MOZART, 9 COURS MANUEL DE FALLA, 26000 , VALENCE, France

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que l'organisme satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017** et aux règles d'application du Cofrac pour son activité Essai / Analyse, pour les activités et sites précisées dans l'annexe technique ci-après, à l'exclusion des activités réalisées dans les pays listés dans le document GEN INF 16, dont la version en vigueur est disponible sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr). / The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that the body fulfils the requirements of the standard **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017** and Cofrac's application rules for its activity of Testing, for the activities and locations described in the following technical annex, excluding activities performed in the countries listed in the document GEN INF 16, the current version of which is available on Cofrac's website (www.cofrac.fr).

Le Cofrac est signataire de l'accord de reconnaissance multilatéral de l'European co-operation for Accreditation (EA) pour les activités objets de la présente attestation. / Cofrac is signatory of the European Co-operation for Accreditation (EA) multilateral agreement for the activities covered by this certificate.

Cette version de l'attestation remplace toute version précédemment émise / This version of the certificate supersedes all previously issued versions. Seul le texte en français engage la responsabilité du Cofrac / Cofrac's liability applies only on the French text.

Date de prise d'effet / Valid from: **14/08/2026**

Date de fin de validité / Valid until: **28/02/2029**

Approuvé par / Approved by:

DocuSigned by:
Stéphane RICARD
694908483BDE4E5...

L'accréditation peut être retirée, suspendue ou sa portée modifiée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr). / The accreditation can be withdrawn, suspended or its scope modified at any time. For a proper use the scope of accreditation and its validity should be checked on Cofrac's website (www.cofrac.fr).

Annexe technique / *Technical annex*

DIMENSIONNEL / *DIMENSIONAL*

Sites intervenant dans le cadre de l'accréditation de l'organisme / *Locations included in the organisation's accreditation:*

Désignation	Adresse complète
LABORATOIRE DE METROLOGIE DIMENSIONNELLE	ZI MOZART, 9 COURS MANUEL DE FALLA, 26000 , VALENCE, France

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre							
Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
RJDS	Bague cylindrique lisse en acier	Diamètre local Diamètre moyen global	$2\text{ mm} \leq D \leq 12\text{ mm}$	1,5 µm 1,5 µm	NF E 11-011 (08/2020) Méthode interne : MO-1006	Comparaison mécanique	En laboratoire
RJDS	Bague cylindrique lisse en acier	Diamètre local Diamètre moyen global	$12\text{ mm} \leq D \leq 240\text{ mm}$	$1,1\text{ µm} + 3,5 \times 10^{-6} \times D$ $1,1\text{ µm} + 3,5 \times 10^{-6} \times D$	NF E 11-011 (08/2020) Méthode interne : MO-1006	Comparaison mécanique	En laboratoire
RJDK	Pige cylindrique lisse en acier	Diamètre repéré Variation de diamètre	$0,5\text{ mm} \leq D \leq 20\text{ mm}$	1,0 µm 0,7 µm	NF E 11-017 (12/1996) Méthode interne : MO-1002	Comparaison mécanique	En laboratoire
RJDO	Tampon cylindrique lisse en acier	Diamètre local Diamètre moyen global	$0,5\text{ mm} \leq D \leq 20\text{ mm}$	1,0 µm 1,0 µm	NF E 11-011 (08/2020) Méthode interne : MO-1003	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre							
Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
RJDO	Tampon cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$20 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$	$1,1 \text{ } \mu\text{m} + 3,0 \times 10^{-6} \times D$	NF E 11-011 (08/2020)	Comparaison mécanique	En laboratoire
		Diamètre moyen global		$1,1 \text{ } \mu\text{m} + 3,0 \times 10^{-6} \times D$	Méthode interne : MO-1003		

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres à bouts							
Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
RJCX	Cale étalon à bouts plans parallèles en acier	Longueur au centre	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$0,3 \text{ } \mu\text{m} + 1,5 \times 10^{-6} \times L$	NF EN ISO 3650 (03/1999)	Comparaison mécanique	En laboratoire
		Ecart de longueur		$0,3 \text{ } \mu\text{m} + 1,5 \times 10^{-6} \times L$	Méthode interne : MO-1001		
RJCX	Cale en polyester	Epaisseur	$10 \text{ } \mu\text{m} \leq L \leq 1250 \text{ } \mu\text{m}$	$1,6 \text{ } \mu\text{m}$	Méthode interne : MO-1050	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
SBXX	Micromètre d'extérieur à vis "standard"	Erreur de contact pleine touche	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	2,5 μm	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne : MO-1103	Comparaison mécanique	En laboratoire
		Erreur de contact partiel d'une surface		2,5 μm			
		Erreur de fidélité		-			
SBXX	Micromètre d'extérieur à vis "standard"	Erreur de contact pleine touche	$25 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$5 \mu\text{m} + 7 \cdot 10^{-6} \cdot L$	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne : MO-1103	Comparaison mécanique	En laboratoire
		Erreur de contact partiel d'une surface		$5 \mu\text{m} + 7 \cdot 10^{-6} \cdot L$			
		Erreur de fidélité		-			

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
SBXX	Micromètre d'extérieur à vis "standard"	Erreur de contact pleine touche	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	$3 \text{ }\mu\text{m}$	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne : MO-1103/S	Comparaison mécanique	Sur site
		Erreur de contact partiel d'une surface		$3 \text{ }\mu\text{m}$			
		Erreur de fidélité		-			
SBXX	Micromètre d'extérieur à vis "standard"	Erreur de contact pleine touche	$25 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$6 \text{ }\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot L$	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne : MO-1103/S	Comparaison mécanique	Sur site
		Erreur de contact partiel d'une surface		$6 \text{ }\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot L$			
		Erreur de fidélité		-			

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
SBXY	Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale	Erreur de mesure totale unidirectionnelle	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	5 μm	NF E11-057 (04/2016) Méthode interne : MO-1107	Comparaison mécanique	En laboratoire
		Erreur de mesure totale bidirectionnelle		5 μm			
		Erreur d'hystérésis		2 μm			
		Erreur de fidélité		-			
SBXZ	Comparateur numérique à tige rentrante radiale	Erreur d'indication totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	5 μm	NF E11-056 (04/2016) Méthode interne : MO-1110	Comparaison mécanique	En laboratoire
		Erreur de fidélité		-			

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
SBY0	Comparateur à levier mécanique	- Erreur d'indication totale - Erreur d'indication locale - Erreur d'hystérésis - Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 3 \text{ mm}$	6,5 μm 6,5 μm 4 μm -	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne : MO-1108	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
SBY7	Pied à coulisse	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication pleine touche - Erreur d'indication sur surface limitée - Erreur de fidélité Mesure d'extérieur avec les autres becs: - Erreur de décalage d'échelle	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$15 \text{ }\mu\text{m} + 8,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$ $21 \text{ }\mu\text{m} + 6,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$ - $30 \text{ }\mu\text{m}$	NF E11-091 (03/2013) Norme annulée Méthode interne : MO-1101	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
SBY7	Pied à coulisse	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication pleine touche - Erreur d'indication sur surface limitée - Erreur de fidélité Mesure d'extérieur avec les autres becs: - Erreur de décalage d'échelle	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$14 \text{ } \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot L$ $21 \text{ } \mu\text{m} + 25 \cdot 10^{-6} \cdot L$ - $30 \text{ } \mu\text{m}$	NF E11-091 (03/2013) Norme annulée Méthode interne : MO-1101/S	Comparaison mécanique	Sur site

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
SBY8	Jauge de profondeur à coulisseau	Erreur de contact sur surface limitée Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$8 \text{ }\mu\text{m} + q + 4.10^{-6} \cdot L$ -	NF E11-096 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne : MO-1102	Comparaison mécanique	En laboratoire
SBY9	Micromètre d'intérieur à 3 touches dit "alésomètre"	Erreur d'indication	$3,5 \text{ mm} \leq D \leq 150 \text{ mm}$	$4 \text{ }\mu\text{m} + 11 \cdot 10^{-6} \times L$	NF E 11-099 (12/1993) <i>Norme annulée</i> Méthode interne : MO-1105	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments de mesure de longueurs

Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
SBYA	Mesureur d'épaisseur à courant de Foucault ou induction magnétique pour support ferreux et non ferreux	Erreur de justesse Erreur de fidélité	$10 \text{ }\mu\text{m} \leq E \leq 1250 \text{ }\mu\text{m}$	$1,7 \text{ }\mu\text{m}$ -	Méthode interne : MO-1150	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments de mesure de longueurs

Code	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
SBYA	Mesureur d'épaisseur à courant de Foucault ou induction magnétique pour support ferreux et non ferreux	Erreur de justesse Erreur de fidélité	$10\ \mu\text{m} \leq E \leq 1250\ \mu\text{m}$	$1,7\ \mu\text{m} + 4.10^{-4} \times E$ -	Méthode interne : MO-1150	Comparaison mécanique	Sur site

Fixe : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes décrites en respectant strictement les méthodes reconnues mentionnées dans la portée d'accréditation.

Fixe : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes décrites en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95%. *The expanded uncertainties correspond to the calibration and measurement capacities (CMC) of the laboratory, for a 95% coverage probability.*