

ATTESTATION D'ACCREDITATION

ACCREDITATION CERTIFICATE

N° 2-02 rév. 13

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :

LABORATOIRE NATIONAL DE METROLOGIE ET D'ESSAIS
N° SIREN : 313320244

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**
Fulfils the requirements of the standard

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :

TEMPERATURE
TEMPERATURE

réalisées par / *performed by :*

LNE - LCM / CNAM - Site de Saint-Denis
61, rue du Landy
93210 LA PLAINE SAINT DENIS

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe
and precisely described in the attached technical appendix

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac www.cofrac.fr)

Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site www.cofrac.fr).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.
Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *granting date* : **14/06/2025**
Date de fin de validité / *expiry date* : **31/07/2027**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Electricité – Rayonnements -
Technologies de l'Information,
Pole manager - Electricity-Radiation-Information Technologies,

Jérémie FREIBURGER

Pi. l'Adjointe au Directeur de Section

DocuSigned by:
Florence SIMONUTTI
1E72B235B6AD4A0...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.

This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).

The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-02 Rév 12.

This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-02 [Rév 12](#).

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.

The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21

Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr

ANNEXE TECHNIQUE
à l'attestation N° 2-02 rév. 13

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

LNE - LCM / CNAM - Site de Saint-Denis
61, rue du Landy
93210 LA PLAINE SAINT DENIS

Dans son unité technique :

- LNE Saint-Denis - Pôle Métrologie Thermique

Elle porte sur : voir pages suivantes

Portée flexible FLEX3 : Le laboratoire est reconnu compétent, dans le domaine couvert par la portée générale, pour adopter toute méthode reconnue et pour développer ou mettre en œuvre tout autre méthode dont il aura assuré la validation.

La liste exhaustive des essais proposés sous accréditation est tenue à jour par le laboratoire.

PORTÉE GÉNÉRALE

Partie 1 : Thermométrie

TEMPERATURE / Thermomètre à résistance, Thermocouple, Chaîne de mesure de température et autres thermomètres			
N°	Objet	Mesurande	Principe de la méthode
1	Cellules points fixes, thermomètres à résistance de platine, couples thermoélectriques	Température	Comparaison directe à des cellules étalons de l'EIT 90
2	Générateurs ou mesureurs de température de contact : Chaîne de mesure de température, four, couple thermoélectrique, thermomètre à résistance, thermomètre à mercure	Température	Génération d'un niveau de température dont la valeur est déterminée par un thermomètre étalonné
3	Générateurs ou mesureurs de température de surface : Chaîne de mesure de température de surface, capteurs de surface, surface de référence	Température	Génération d'un niveau de température dont la valeur est déterminée par un étalon de température

Partie 2 : Pyrométrie

TEMPERATURE / Pyromètre			
N°	Objet	Mesurande	Principe de la méthode
4	Pyromètres optiques, thermomètres infrarouges, caméras thermiques	Température	Réponse à un corps noir de référence
5	Pyromètres optiques (émissivité réglable ou fixée), thermomètres infrarouges, caméras thermiques	Température	Réponse à un corps noir de travail
6	Sources rayonnantes de type corps noir	Température	Comparaison à un corps noir étalon
7	Sources rayonnantes de type corps noir	Température	Mesure par un pyromètre optique étalon
8	Sources rayonnantes de type corps gris	Température	Comparaison à un corps noir étalon

PORTÉE DÉTAILLÉE

Partie 1 : Thermométrie

TEMPERATURE / Thermomètre à résistance, Thermocouple, Chaîne de mesure de température et autres thermomètres											
N°	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie				Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
				Cellule point fixe de température	Chaîne de mesure de température ⁽²⁾	Sonde à résistance	Couple thermo électrique				
1	Cellules points fixes, thermomètres à résistance de platine, couples thermoélectriques	Température	PT de l'argon -189,344 2 °C	2,15 mK	2,8 mK	2,6 mK	/	Comparaison directe à des cellules étalons de l'EIT 90	Cellules points fixes Comparateur de résistance ou multimètre	Méthodes développées par le laboratoire n° 311T0521 311T0522	En Laboratoire
			PT du mercure -38,834 4 °C	2,93 mK	3,5 mK	3,3 mK	/				
			PT de l'eau 0,01 °C	0,62 mK	1,2 mK	0,70 mK	/				
			PF du gallium 29,764 6 °C	1,24 mK	2,3 mK	2 mK	0,21 °C				
			PC de l'indium 156,598 5 °C	1,78 mK	2,7 mK	2,5 mK	0,20 °C				
			PC de l'étain 231,928 °C	1,84 mK	3,2 mK	3 mK	0,20 °C				
			PC du zinc 419,527 °C	1,74 mK	3,7 mK	3,5 mK	0,22 °C				
			PC de l'aluminium 660,323 °C	11 mK	11 mK	11 mK	0,24 °C				
			PC de l'argent 961,78 °C	30 mK	32 mK	32 mK	0,26 °C				
			PF de l'or 1 064,18 °C	/	/	/	0,40 °C	Comparaison directe à des cellules étalons de l'EIT 90 Méthode du fil	Multimètre		
			PF du cuivre 1 084,62 °C	/	/	/	0,40 °C				
			PF du palladium ⁽¹⁾ 1 553,54 °C	/	/	/	0,70 °C				

⁽¹⁾ Ce point ne fait pas partie des points de définition de l'EIT 90. La valeur affectée dans le tableau correspond à la valeur calculée à partir des tables de différences entre l'EIT 90 et l'EIPT 68.

⁽²⁾ Ces incertitudes ont été calculées en tenant compte d'une composante liée à la résolution de l'indicateur inférieur ou égale à 1 mK. L'indicateur est associé à un thermomètre à résistance de platine étalon.

TEMPERATURE / Thermomètre à résistance, Thermocouple, Chaîne de mesure de température et autres thermomètres

N°	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie			Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
				Sonde à résistance	Couple thermo électrique	Chaîne de mesure de température ⁽²⁾				
2	Générateurs ou mesureurs de température de contact : Chaîne de mesure de température, four, couple thermoélectrique, thermomètre à résistance	Température	-196 °C ⁽¹⁾ Bain d'azote liquide à la pression atmosphérique	0,0090 °C	0,70 °C	0,0090 °C	Génération d'un niveau de température dont la valeur est déterminée par un thermomètre étalonné	Bain d'azote liquide	Méthodes développées par le laboratoire n° 311T0531 311T0532 311T0536	En Laboratoire
			-180 °C à -140 °C	0,020 °C	0,30 °C	0,020 °C		Cryo-générateur		
			-140 °C à -100 °C	0,040 °C	0,30 °C	0,040 °C				
			-100 °C à -90 °C	0,050 °C	0,30 °C	0,050 °C				
			-90 °C à 0 °C	0,0060 °C	0,13 °C	0,0060 °C		Sonde à résistance de platine Bloc d'égalisation Pont comparateur de résistance Bains et fours		
			0 °C ⁽¹⁾ Bain de glace fondante	0,0040 °C	0,13 °C	0,0040 °C				
			0 °C à 100 °C	0,0060 °C	0,13 °C	0,0060 °C				
			100 °C à 250 °C	0,010 °C	0,13 °C	0,010 °C				
			250 °C à 550 °C	0,020 °C	0,25 °C	0,020 °C				
			550 °C à 600 °C	0,030 °C	0,25 °C	0,030 °C				
			600 °C à 660 °C	0,15 °C	0,70 °C	0,15 °C				
			660 °C à 960 °C	/	0,70 °C	0,70 °C				
			960 °C à 1 100 °C	/	0,80 °C	0,80 °C		Couple thermoélectrique de type S Multimètre		
			1 100 °C à 1 300 °C	/	1,0 °C	1,0 °C				
1 300 °C à 1 500 °C	/	1,8 °C	1,8 °C							

⁽¹⁾ Valeur ponctuelle (point fixe).

⁽²⁾ Ces incertitudes ont été calculées en tenant compte d'une composante liée à la résolution de l'indicateur inférieur ou égale à 1 mK. L'indicateur est associé à un thermomètre à résistance de platine étalon.

Pour les couples thermoélectriques : les incertitudes élargies ne tiennent pas compte des défauts d'homogénéité du CTE.

TEMPERATURE / Chaîne de mesure de température et autres thermomètres

N°	Objet	Mesurande	Etendue de mesure		Incertitude élargie	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
3	Mesureurs de température de surface	Température	Paroi en aluminium	10 °C à 100 °C	0,45 °C	Génération d'un niveau de température dont la valeur est déterminée par un étalon de température	Générateur de température de surface Chaîne de mesure de température Paroi en aluminium ou acier inoxydable matérialisant la température de surface	Méthode développée par le laboratoire n° 311T0550	En Laboratoire
				100 °C à 180 °C	0,90 °C				
				180 °C à 200 °C	1,9 °C				
				200 °C à 300 °C	2,0 °C				
			Paroi en acier inoxydable	10 °C à 100 °C	0,75 °C				
				100 °C à 180 °C	1,5 °C				
				180 °C à 200 °C	2,2 °C				
				200 °C à 300 °C	2,7 °C				
	Générateurs de température de surface		Paroi en aluminium	10 °C à 100 °C	0,60 °C				
				100 °C à 180 °C	1,1 °C				
				180 °C à 300 °C	2,2 °C				
			Paroi en acier inoxydable	10 °C à 100 °C	0,90 °C				
				100 °C à 180 °C	1,6 °C				
				180 °C à 300 °C	2,8 °C				
							Chaîne de mesure de température		

Partie 2 : Pyrométrie

TEMPERATURE / Pyromètre								
N°	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie (1)	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
4	Pyromètres optiques, thermomètres infrarouges, caméras thermiques	Température	-20 °C à 150 °C λ : 2 μm à 14 μm	0,20 °C	Réponse à un corps noir de référence	Cavité corps noir TRPE	Méthode développée par le laboratoire n° 36P0501	En laboratoire
			50 °C à 250 °C Λ : 1 μm à 14 μm	0,20 °C à 0,40 °C				
			250 °C à 600 °C λ : 1 μm à 14 μm	0,40 °C à 1,3 °C (2)		Cavité corps noir Thermocouple pt-rh10%/pt		
			600 °C à 950 °C λ : 1 μm à 14 μm	1,4 °C à 2,9 °C (2)				
			600 °C à 1 500 °C λ : 0,7 μm à 5 μm	1,9 °C à 2,6 °C (2)				
5	Pyromètres optiques, thermomètres infrarouges, (émissivité réglable ou fixée), caméras thermiques (3)	Température	-20 °C à 23 °C λ : 8 μm à 14 μm	1,2 °C à 0,90 °C (3)	Réponse à un corps noir de travail	Source IR plane ou à cavité	Méthode développée par le laboratoire n° 36P0501	En laboratoire
			23 °C à 550 °C λ : 8 μm à 14 μm	0,90 °C à 2,1 °C (3)				
6	Sources rayonnantes de type corps noir	Température	-20 °C à 150 °C λ : 3 μm à 5 μm	1,4 °C à 0,25 °C	Comparaison à un corps noir étalon	Cavité corps noir TRPE ou thermocouple pt-rh10%/pt Comparateur	Méthode développée par le laboratoire n° 36P0502	En laboratoire
			150 °C à 1 500°C λ : 3 μm à 5 μm	0,30 °C à 2,7 °C				
			-20 °C à 150 °C λ : 8 μm à 12 μm ou 8 à 14 μm	0,50 °C à 0,30 °C (3)				
			150 °C à 950 °C λ : 8 μm à 12 μm ou 8 à 14 μm	0,30 °C à 2,9 °C (3)		Cavité corps noir TRPE ou thermocouple pt-rh10%/pt Pyromètre		
			300 °C à 1 500 °C λ : 1,8 μm à 2,6 μm	0,40 °C à 2,7 °C				
			350 °C à 1 200 °C λ : 4,8 μm à 5,2 μm	1,1 °C à 3,0 °C				

TEMPERATURE / Pyromètre								
N°	Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie (1)	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
7	Sources rayonnantes de type corps noir	Température	600 °C à 1 500 °C λ : 0,8 μm à 1,1 μm	2,3 °C à 2,5 °C	Mesure par un pyromètre optique étalon	Pyromètre étalon	Méthode développée par le laboratoire n° 36P0502	En laboratoire
			250 °C à 350 °C λ : 1,8 μm à 2,6 μm	2,8 °C à 1,3 °C				
			350 °C à 1 500 °C λ : 1,8 μm à 2,6 μm	1,3 °C à 4,9 °C				
			250 °C à 1 500 °C λ : 3,9 μm	1,1 °C à 3,2 °C				
			-20 °C à 950 °C λ : 8 μm à 14 μm	0,90 °C à 3,9 °C (3)				
8	Sources rayonnantes de type corps gris d'émissivité 0,95		-20 °C à 23 °C λ : 8 μm à 14 μm	0,50 °C à 0,30 °C (3)	Comparaison à un corps noir étalon	Cavité corps noir TRPE Comparateur	Méthode développée par le laboratoire n° 312P0502-14	
			23 °C à 600 °C λ : 8 μm à 14 μm	0,30 °C à 1,3 °C (3)				

λ : Longueur d'onde

(1) Contribution de l'appareil à étalonner comprise (meilleures incertitudes atteignables)

(2) Fonction de la longueur d'onde du pyromètre

(3) Incertitude dégradée pour les sources planes

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95%.

Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr.

Date de prise d'effet : **14/06/2025** Date de fin de validité : **31/07/2027**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-02 Rév. 12.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr