

## ATTESTATION D'ACCREDITATION

### ACCREDITATION CERTIFICATE

**N° 1-7401 rév. 0**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :  
*The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :*

**INTERTEK FRANCE**  
N° SIREN : 302607486

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**  
*Fulfils the requirements of the standard*

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :  
*and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :*

**EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / ENCEINTES CLIMATIQUES -  
SALLES PROPRES ET A ENVIRONNEMENT MAITRISE**  
*INDUSTRIAL EQUIPMENTS AND ENGINEERING PRODUCTS / CLIMATIC CHAMBERS -  
CLEANROOMS AND ASSOCIATED CONTROLLED ENVIRONMENT*

réalisées par / *performed by :*

**INTERTEK FRANCE**  
**ECOPARC II**  
**ALLEE DE LA FOSSE MORET**  
**27400 HEUDEBOUVILLE**

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe  
*and precisely described in the attached technical appendix*

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr))

*Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

*Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.*

Date de prise d'effet / *granting date* : **29/01/2025**  
Date de fin de validité / *expiry date* : **28/02/2027**

Pour le Directeur Général et par délégation  
*On behalf of the General Director*

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,  
*Pole manager - Physics-Mechanical,*

**Stéphane RICHARD**

DocuSigned by:  
  
694908483BDE4E5...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.  
*This certificate is only valid if associated with the technical appendix.*

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).  
*The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.  
*The Cofrac's liability applies only to the french text.*

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21      Siret : 397 879 487 00031 <a href="http://www.cofrac.fr">www.cofrac.fr</a>
--

**ANNEXE TECHNIQUE**  
**à l'attestation N° 1-7401 rév. 0**

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

**INTERTEK FRANCE**  
**ECOPARC II**  
**ALLEE DE LA FOSSE MORET**  
**27400 HEUDEBOUVILLE**

Dans ses sites :

**SITE 1 :**  
**INTERTEK FRANCE**  
**ECOPARC II**  
**ALLEE DE LA FOSSE MORET**  
**27400 HEUDEBOUVILLE**

**SITE 2 :**  
**INTERTEK DARDILLY**  
**27 CHEMIN DES PEUPLIERS**  
**69570 DARDILLY**

Elle porte sur :

voir pages suivantes

## Site 1 : INTERTEK HEUDEBOUVILLE - ECOPARC II - ALLEE DE LA FOSSE MORET - 27400 HEUDEBOUVILLE

- **Caractérisation de salles propres et à environnement contrôlé**

**Portée flexible FLEX1** : le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en suivant les méthodes référencées et leurs révisions ultérieures.

EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / SALLES PROPRES ET A ENVIRONNEMENT MAITRISE / Essais physiques et essais de performance ou d'aptitude à la fonction					
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Salles propres et environnements maîtrisés et apparentés	Nombre de particules en fonction du diamètre	De l'ISO 2 à l'ISO 8 De la Classe A à la Classe D	Mesure avec un compteur optique de particules	NF EN ISO 14644-1 NF EN ISO 14644-3 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 4, 5)	Sur site  Température : de 5 °C à 45 °C  Humidité : de 20 % HR à 80 % HR
	Temps de récupération Taux d'épuration	De 0 min à 60 min	Comptage des particules à intervalle de temps régulier après contamination à l'aide d'un aérosol	NF EN ISO 14644-3 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 14)	
	Vitesse d'air	De 0,15 m/s à 15 m/s	Mesure avec un anémomètre type fil chaud ou à hélice	NF EN ISO 14644-3 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 3)	
	Pression différentielle	De 0 Pa à 500 Pa	Mesure avec manomètre	NF EN ISO 14644-3 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 53)	
	Intégrité des filtres	De 0,001 % à 100 %	Génération d'un aérosol et mesure de la pénétration en aval du filtre avec un photomètre ou à l'aide d'un compteur de particules	NF EN ISO 14644-3	
	Débit d'air	De 100 m <sup>3</sup> /h à 3 000 m <sup>3</sup> /h	Mesure avec un balomètre anémomètre fil chaud ou à hélice		

**EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / SALLES PROPRES ET A ENVIRONNEMENT MAITRISE /  
Essais physiques et essais de performance ou d'aptitude à la fonction**

<b>Objet</b>	<b>Caractéristique mesurée ou recherchée</b>	<b>Etendue de mesure</b>	<b>Principe de la méthode</b>	<b>Référence de la méthode</b>	<b>Lieu de réalisation</b>
Établissements de santé - Zones à environnement maîtrisé	Nombre de particules en fonction du diamètre	De l'ISO 2 à l'ISO 8 De la Classe A à la Classe D	Mesure avec un compteur optique de particules	NF S 90-351	Site Client  Température ambiante de 5 °C à 45 °C  Humidité relative de 20 % HR à 80 % HR
	Cinétique de décontamination	De 0 min à 60 min	Comptage des particules à intervalle de temps régulier après contamination à l'aide d'un aérosol		
	Vitesse d'air	De 0,15 m/s à 15 m/s	Mesure avec un anémomètre type fil chaud ou à hélice		
	Pression différentielle de l'air	De 0 Pa à 500 Pa	Mesure avec manomètre		
	Intégrité des filtres	De 0,001 % à 100 %	Génération d'un aérosol et mesure de la pénétration en aval du filtre avec un photomètre ou à l'aide d'un compteur de particules		
	Débit d'air	De 100 m <sup>3</sup> /h à 3 000 m <sup>3</sup> /h	Mesure avec un balomètre, un anémomètre fil chaud ou à hélice		

**EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / SALLES PROPRES ET A ENVIRONNEMENT MAITRISE /  
Essais physiques et essais de performance ou d'aptitude à la fonction**

<b>Objet</b>	<b>Caractéristique mesurée ou recherchée</b>	<b>Etendue de mesure</b>	<b>Principe de la méthode</b>	<b>Référence de la méthode</b>	<b>Lieu de réalisation</b>
Poste de Sécurité Microbiologique PSM type 2	Nombre de particules en fonction du diamètre	De l'ISO 2 à l'ISO 8 De la Classe A à la Classe D	Mesure à l'aide d'un compteur optique de particules	NF EN ISO 14644-1 NF EN ISO 14644-3 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 4, 5)	Site Client  Température ambiante de 5 °C à 45 °C  Humidité relative de 20 % HR à 80 % HR
	Vitesse descendante	De 0,15 m/s à 15 m/s	Mesure avec un anémomètre type fil chaud	NF EN 12469 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 3)	
	Pression différentielle	De 0 Pa à 500 Pa	Mesure avec manomètre	NF EN 12469	
	Intégrité des filtres	De 0,001 % à 100 %	Génération d'un aérosol et mesure de la pénétration en aval du filtre avec un photomètre ou à l'aide d'un compteur de particules	NF EN 12469 NF EN ISO 14644-3	
	Débit volumique	De 100 m <sup>3</sup> /h à 3 000 m <sup>3</sup> /h	Mesure avec un anémomètre fil chaud / à hélice	NF EN 12469	

## Vérification et caractérisation des enceintes climatiques et thermostatiques (122-2)

**Portée flexible FLEX1** : le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en suivant les méthodes référencées et leurs révisions ultérieures.

EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / ENCEINTES CLIMATQUES/ Essais physiques et essais de performance ou d'aptitude à la fonction					
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Enceintes thermostatiques	Température (de -80 °C à 130 °C) Ecart de consigne Homogénéité et stabilité Erreur d'indication	0,35 °C (de -80 °C à 0 °C)	Mesure en 9 ou 15 points par comparaison à des sondes autonomes	FD X15-140	Site client
	Temps de récupération après ouverture de la porte Erreur du témoin d'environnement	0,20 °C (de 0 °C à 130 °C)			

## Site 2 : INTERTEK DARDILLY - 27 CHEMIN DES PEUPLIERS - 69570 DARDILLY

- **Caractérisation de salles propres et à environnement contrôlé**

**Portée flexible FLEX1** : le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en suivant les méthodes référencées et leurs révisions ultérieures.

EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / SALLES PROPRES ET A ENVIRONNEMENT MAITRISE / Essais physiques et essais de performance ou d'aptitude à la fonction					
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Salles propres et environnements maîtrisés et apparentés	Nombre de particules en fonction du diamètre	De l'ISO 2 à l'ISO 8 De la Classe A à la Classe D	Mesure avec un compteur optique de particules	NF EN ISO 14644-1 NF EN ISO 14644-3 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 4, 5)	Sur site  Température : de 5 °C à 45 °C  Humidité : de 20 % HR à 80 % HR
	Temps de récupération Taux d'épuration	De 0 min à 60 min	Comptage des particules à intervalle de temps régulier après contamination à l'aide d'un aérosol	NF EN ISO 14644-3 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 14)	
	Vitesse d'air	De 0,15 m/s à 15 m/s	Mesure avec un anémomètre type fil chaud ou à hélice	NF EN ISO 14644-3 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 3)	
	Pression différentielle	De 0 Pa à 500 Pa	Mesure avec manomètre	NF EN ISO 14644-3 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 53)	
	Intégrité des filtres	De 0,001 % à 100 %	Génération d'un aérosol et mesure de la pénétration en aval du filtre avec un photomètre ou à l'aide d'un compteur de particules	NF EN ISO 14644-3	
	Débit d'air	De 100 m <sup>3</sup> /h à 3 000 m <sup>3</sup> /h	Mesure avec un balomètre, un anémomètre fil chaud ou à hélice		



**EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / SALLES PROPRES ET A ENVIRONNEMENT MAITRISE /  
Essais physiques et essais de performance ou d'aptitude à la fonction**

<b>Objet</b>	<b>Caractéristique mesurée ou recherchée</b>	<b>Etendue de mesure</b>	<b>Principe de la méthode</b>	<b>Référence de la méthode</b>	<b>Lieu de réalisation</b>
Établissements de santé - Zones à environnement maîtrisé	Nombre de particules en fonction du diamètre	De l'ISO 2 à l'ISO 8 De la Classe A à la Classe D	Mesure avec un compteur optique de particules	NF S 90-351	Site Client  Température ambiante de 5 °C à 45 °C  Humidité relative de 20 % HR à 80 % HR
	Cinétique de décontamination	De 0 min à 60 min	Comptage des particules à intervalle de temps régulier après contamination à l'aide d'un aérosol		
	Vitesse d'air	De 0,15 m/s à 15 m/s	Mesure avec un anémomètre type fil chaud ou à hélice		
	Pression différentielle de l'air	De 0 Pa à 500 Pa	Mesure avec manomètre		
	Intégrité des filtres	De 0,001 % à 100 %	Génération d'un aérosol et mesure de la pénétration en aval du filtre avec un photomètre ou à l'aide d'un compteur de particules		
	Débit d'air	De 100 m <sup>3</sup> /h à 3 000 m <sup>3</sup> /h	Mesure avec un balomètre, un anémomètre fil chaud ou à hélice		

**EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / SALLES PROPRES ET A ENVIRONNEMENT MAITRISE /  
Essais physiques et essais de performance ou d'aptitude à la fonction**

<b>Objet</b>	<b>Caractéristique mesurée ou recherchée</b>	<b>Etendue de mesure</b>	<b>Principe de la méthode</b>	<b>Référence de la méthode</b>	<b>Lieu de réalisation</b>
Poste de Sécurité Microbiologique PSM type 2	Nombre de particules en fonction du diamètre	De l'ISO 2 à l'ISO 8 De la Classe A à la Classe D	Mesure à l'aide d'un compteur optique de particules	NF EN ISO 14644-1 NF EN ISO 14644-3 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 4, 5)	Site Client  Température ambiante de 5 °C à 45 °C  Humidité relative de 20 % HR à 80 % HR
	Vitesse descendante	De 0,15 m/s à 15 m/s	Mesure avec un anémomètre type fil chaud	NF EN 12469 Bonnes pratiques de fabrication (B.O. 2022 : L.D.1 - § 3)	
	Pression différentielle	De 0 Pa à 500 Pa	Mesure avec manomètre	NF EN 12469	
	Intégrité des filtres	De 0,001 % à 100 %	Génération d'un aérosol et mesure de la pénétration en aval du filtre avec un photomètre ou à l'aide d'un compteur de particules	NF EN 12469 NF EN ISO 14644-3	
	Débit volumique	De 100 m <sup>3</sup> /h à 3 000 m <sup>3</sup> /h	Mesure avec un anémomètre fil chaud ou à hélice	NF EN 12469	

- **Vérification et caractérisation des enceintes climatiques et thermostatiques (122-2)**

**Portée flexible FLEX1** : le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en suivant les méthodes référencées et leurs révisions ultérieures.

EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / ENCEINTES CLIMATIQUES/ Essais physiques et essais de performance ou d'aptitude à la fonction					
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Lieu de réalisation
Enceintes thermostatiques	Température (de -80 °C à 130 °C) Ecart de consigne Homogénéité et stabilité Erreur d'indication	0,35 °C (de -80 °C à 0 °C)	Mesure en 9 ou 15 points par comparaison à des sondes autonomes	FD X15-140	Site client
	Temps de récupération après ouverture de la porte Erreur du témoin d'environnement	0,20 °C (de 0 °C à 130 °C)			

# *Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)*

Date de prise d'effet : **29/01/2025**    Date de fin de validité : **28/02/2027**

Cette annexe technique peut faire l'objet de modifications de la part du Cofrac et dans cette hypothèse, la nouvelle annexe technique annule et remplace toute annexe technique précédemment émise.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS  
Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21    Siret : 397 879 487 00031    [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)