

Section Laboratoires

ATTESTATION D'ACCREDITATION**ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 1-7233 rév. 3**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :

PROCEDES EQUIPEMENTS POUR LES SCIENCES ET L'INDUSTRIE (PRESI)
N° SIREN : 342062700

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**
Fulfils the requirements of the standard

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :

EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / MACHINES D'ESSAIS MECANIQUES
INDUSTRIAL EQUIPMENTS AND ENGINEERING PRODUCTS / MECHANICAL TESTING MACHINES

réalisées par / *performed by :*

PRESI
BATIMENT 76 - AEROGARE PARIS CERGY PONTOISE
AERODROME DE PONTOISE CORMEILLES EN VEXIN
95650 BOISSY L'AILLERIE

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe, à l'exclusion des activités réalisées dans les pays listés dans le document GEN INF 16, dont la version en vigueur est disponible sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).

and precisely described in the attached technical appendix, excluding activities performed in the countries listed in the document GEN INF 16, the current version of which is available on our website (www.cofrac.fr).

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac www.cofrac.fr).

Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site www.cofrac.fr).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *Valid from* : **21/10/2025**
Date de fin de validité / *Valid until* : **31/12/2026**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,
Pole manager - Physics-Mechanics,

Stéphane RICHARD

DocuSigned by:

694908483BDE4E5...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.
This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).
The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 1-7233 Rév 2.
This certificate cancels and replaces the certificate N° 1-7233 Rév 2.

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.
The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031 www.cofrac.fr
--



Section Laboratoires

ANNEXE TECHNIQUE

à l'attestation N° 1-7233 rév. 3

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

PRESI
BATIMENT 76 - AEROGARE PARIS CERGY PONTOISE
AERODROME DE PONTOISE CORMEILLES EN VEXIN
95650 BOISSY L'AILLERIE

Dans son unité :

- Laboratoire

Elle porte sur : voir pages suivantes

Portée flexible FLEX1 : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes référencées et leurs révisions ultérieures.

EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / MACHINES D'ESSAIS MECANIQUES / Essais de performance ou d'aptitude à la fonction					
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Machines de traction Machines de compression	Force	Vérification du système de mesure de force	NF EN ISO 7500-1 ASTM E4	Principaux moyens : chaîne de mesure de force, séries de masses	Sur site
Machines de compression pour béton et matériaux de construction	Force	Vérification du système de mesure de force	NF EN 12390-4	Principaux moyens : chaîne de mesure de force, séries de masses	Sur site
Capteurs de course et de déplacement utilisés pour la mesure de déformation d'éprouvettes ou de structure	Longueur	Vérification par variation de longueur	NF EN ISO 9513 ASTM E2309 / E2309M	Principaux moyens : capteurs de déplacement	Sur site
Extensomètres	Longueur	Vérification par variation de longueur	NF EN ISO 9513 NF EN ISO 527-1 ASTM E83 ASTM E399	Principaux moyens : banc micrométrique et capteurs de déplacement	Sur site
Machines de dureté BRINELL	Dureté	Vérification globale de la machine de dureté par Méthode indirecte	NF EN ISO 6506-2 ASTM E10	Principaux moyens : Blocs de référence	Sur site
Machines de dureté BRINELL	Dureté	Vérification globale de la machine de dureté par Méthode directe	NF EN ISO 6506-2 ASTM E10	Principaux moyens : capteurs de force, balance, micromètre objet, chronomètre	Sur site
Machines de dureté ROCKWELL	Dureté	Vérification globale de la machine de dureté par Méthode indirecte	NF EN ISO 6508-2 ASTM E18	Principaux moyens : blocs de référence	Sur site
Machines de dureté ROCKWELL	Dureté	Vérification globale de la machine de dureté par Méthode directe	NF EN ISO 6508-2 ASTM E18	Principaux moyens : Capteurs de force, balance, système de mesure d'enfoncement, chronomètre	Sur site
Machines de dureté VICKERS	Dureté	Vérification globale de la machine de dureté par Méthode indirecte	NF EN ISO 6507-2 ASTM E384 ASTM E92	Principaux moyens : blocs de référence	Sur site

EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / MACHINES D'ESSAIS MECANIQUES / Essais de performance ou d'aptitude à la fonction					
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Machines de dureté VICKERS	Dureté	Vérification globale de la machine de dureté par Méthode directe	NF EN ISO 6507-2 ASTM E384 ASTM E92	Principaux moyens : capteurs de force, balance, micromètre objet, chronomètre	Sur site
Machine de dureté KNOOP	Dureté	Vérification globale de la machine de dureté par Méthode indirecte	NF EN ISO 4545-2 ASTM E384 ASTM E92	Principaux moyens : blocs de référence	Sur site
Machine de dureté KNOOP	Dureté	Vérification globale de la machine de dureté par Méthode directe	NF EN ISO 4545-2 ASTM E384 ASTM E92	Principaux moyens : capteurs de force, balance, micromètre objet, chronomètre	Sur site
Machine de dureté par rebond	Dureté	Vérification globale de la machine de dureté par Méthode indirecte	ASTM A956/A956M	Principaux moyens : blocs de référence	Sur site
Moutons pendules	Energie de rupture	Vérification globale du mouton-pendule par Méthode indirecte	NF EN ISO 148-2	Limitation aux moutons pendules équipés de couteau de rayon de courbure de 2 mm et de 8 mm Principaux moyens : calibres, matériaux de référence Charpy V	Sur site

Portée FIXE : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes décrites en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / MACHINES D'ESSAIS MECANQUES / Essais de performance ou d'aptitude à la fonction					
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Machines de traction Machines de compression Machines de flexion	Force, temps, longueur	Vérification de la vitesse de montée en charge, déplacement et déformation	Méthode interne PT EMV 04	Principaux moyens : chronomètre	Sur site
Tables X-Y associées aux machines de dureté	Vérification de la table en X et Y par variation de longueur	Vérification de la table en X et Y par variation de longueur	Méthode interne PT EMV 15	Principaux moyens : capteurs de déplacement	Sur site

Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr.

Date de prise d'effet : **21/10/2025** Date de fin de validité : **31/12/2026**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 1-7233 Rév. 2.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr