

Section Laboratoires

ATTESTATION D'ACCREDITATION**ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 1-6741 rév. 3**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :

VERSON VLIES & COURCIER

N° SIREN : 457504652

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**
Fulfils the requirements of the standard

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :

**EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / ENCEINTES CLIMATIQUES -
MACHINES D'ESSAIS MECANIKES - MACHINES D'ESSAIS TEXTILES**
*INDUSTRIAL EQUIPMENTS AND ENGINEERING PRODUCTS / CLIMATIC CHAMBERS -
MECHANICAL TESTING MACHINES - TEXTILE TESTING MACHINES*

réalisées par / *performed by :*

**VERSON VLIES & COURCIER
ZA DES WATTINES
5 ALL JEAN MARIE VERROYE
59126 LINSELLES**

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe
and precisely described in the attached technical appendix

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac www.cofrac.fr)

Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site www.cofrac.fr).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *granting date* : **01/11/2024**

Date de fin de validité / *expiry date* : **31/10/2029**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,
Pole manager - Physics-Mechanical,

Stéphane RICHARD

DocuSigned by:

694908483BDE4E5...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.

This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).

The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 1-6741 Rév 2.

This certificate cancels and replaces the certificate N° 1-6741 [Rév 2](#).

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.

The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21

Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr



Section Laboratoires

ANNEXE TECHNIQUE

à l'attestation N° 1-6741 rév. 3

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

**VERSON VLIES & COURCIER
ZA DES WATTINES
5 ALL JEAN MARIE VERROYE
59126 LINSELLES**

Dans son unité :

- Laboratoire d'essais

Elle porte sur : voir pages suivantes

Portée FIXE : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes décrites en respectant strictement les méthodes reconnues mentionnées dans la portée d'accréditation.

Pour les méthodes internes : le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

| EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / MACHINES D'ESSAIS MECANIKUES / Essais de performance ou d'aptitude à la fonction | | | | | |
|--|--|---|--------------------------------|-------------------------|----------------------------|
| Objet | Caractéristique mesurée ou recherchée | Principe de la méthode | Référence de la méthode | <u>Remarques</u> | Lieu de réalisation |
| Machines de traction/compression | Force | Vérification du système de mesure de force en traction et compression par lecture directe et comparaison avec des étalons (chaîne de mesure de force / série de masses) | ISO 7500-1 (mars 2018) | / | Sur site |
| Machines de traction/compression | Longueur, temps | Vérification de la vitesse de déplacement de la traverse par lecture directe et comparaison avec des étalons (cales étalons, pieds à coulisse et chronomètres) | ASTM E2658 (janvier 2015) | / | Sur site |
| Machines de traction/compression | Longueur | Vérification du déplacement de la traverse par lecture directe et comparaison avec des étalons (cales étalons et pieds à coulisse) | ASTM E2309 (février 2020) | / | Sur site |

EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / MACHINES D'ESSAIS TEXTILES / Essais de performance ou d'aptitude à la fonction

| Objet | Caractéristique mesurée ou recherchée | Principe de la méthode | Référence de la méthode | Remarques | Lieu de réalisation |
|---|--|---|--------------------------------|--------------------|----------------------------|
| Martindale | Masse conventionnelle | Comparaison à des étalons (balance et série de masses) | Méthode interne n° MOP 3205 | De 100 à 3000 g | Sur site |
| Martindale | Longueurs et écartements | Mesure à l'aide de comparateur, pied à coulisse, jauge go / no go | Méthode interne n° MOP 3205 | De 0,5 à 150 mm | Sur site |
| Martindale | Frottement | Constataion d'un entraînement avec poulie et poids de 10 g | Méthode interne n° MOP 3205 | / | Sur site |
| Martindale | Vitesse de rotation | Mesure à l'aide d'un tachymètre | Méthode interne n° MOP 3205 | De 20 à 99 tr/min | Sur site |
| Martindale | Symétrie courbe de Lissajous | Validation visuelle selon norme ISO 12947-1 (avril 1999) - Annexe A | Méthode interne n° MOP 3205 | / | Sur site |
| Machines à laver automatique (définies dans ISO 6330) | Température | Mesure de la température de l'eau à l'aide d'une sonde de température associée à un afficheur | Méthode interne n° MOP 3210 | De 10 à 95°C | Sur site |
| Machines à laver automatique (définies dans ISO 6330) | Longueur | Vérification du niveau à l'aide d'un réglet | Méthode interne n° MOP 3210 | De 0 à 200 mm | Sur site |
| Machines à laver automatique (définies dans ISO 6330) | Masse | Vérification du niveau (masse de l'eau) à l'aide de masses étalons de classe M1 | Méthode interne n° MOP 3210 | De 0 à 20 kg | Sur site |
| Machines à laver automatique (définies dans ISO 6330) | Temps | Mesure à l'aide d'un chronomètre | Méthode interne n° MOP 3210 | / | Sur site |
| Machines à laver automatique (définies dans ISO 6330) | Vitesse de rotation | Mesure à l'aide d'un tachymètre | Méthode interne n° MOP 3210 | De 0 à 2000 tr/min | Sur site |
| Séchoirs à tambours (définis dans ISO 6330) | Température | Mesure de la température de l'air de sortie à l'aide d'une sonde de température associée à un afficheur | Méthode interne n° MOP 3210 | De 20 à 95°C | Sur site |
| Séchoirs à tambours (définis dans ISO 6330) | Longueur | Mesure des dimensions du tambour à l'aide de pied à coulisse, réglet et mètre à ruban | Méthode interne n° MOP 3210 | De 0 à 600 mm | Sur site |
| Séchoirs à tambours (définis dans ISO 6330) | Temps | Mesure à l'aide d'un chronomètre | Méthode interne n° MOP 3210 | / | Sur site |
| Séchoirs à tambours (définis dans ISO 6330) | Vitesse de rotation | Mesure à l'aide d'un tachymètre | Méthode interne n° MOP 3210 | De 0 à 2000 tr/min | Sur site |
| Séchoirs à tambours (définis dans ISO 6330) | Accélération centrifuge | Calcul avec vitesse de rotation et vitesse du tambour | Méthode interne n° MOP 3210 | / | Sur site |

| EQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'INGENIERIE / ENCEINTES CLIMATIQUES / Essais de performance ou d'aptitude à la fonction | | | | |
|--|---|---|--------------------------------------|---------------------|
| Objet | Caractéristique mesurée ou recherchée | Principe de la méthode | Référence de la méthode | Lieu de réalisation |
| Enceintes thermostatiques | Température de -40 °C à 200 °C Ecart de consigne Erreur d'indication Homogénéité de l'environnement Stabilité de l'environnement Temps de récupération | Mesure de l'environnement avec des sondes de température type PT100 | FD X15-140 mai 2013 Norme annulée | Sur site |

Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr

Date de prise d'effet : **01/11/2024** Date de fin de validité : **31/10/2029**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 1-6741 Rév. 2.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr