

Section Laboratoires

ATTESTATION D'ACCREDITATION**ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 2-1965 rév. 11**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :

LABORATOIRE SERVICES MAINTENANCE

N° SIREN : 439352782

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**
Fulfils the requirements of the standard

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :

DIMENSIONNEL*DIMENSIONAL*réalisées par / *performed by :***LABORATOIRE SERVICES MAINTENANCE - LAB SERVICES****ZI MOZART****9 COURS MANUEL DE FALLA****26000 VALENCE**

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe, à l'exclusion des activités réalisées dans les pays listés dans le document GEN INF 16, dont la version en vigueur est disponible sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).

and precisely described in the attached technical appendix, excluding activities performed in the countries listed in the document GEN INF 16, the current version of which is available on our website (www.cofrac.fr).

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac www.cofrac.fr)

Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site www.cofrac.fr).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / Valid from : **28/02/2026**
Date de fin de validité / Valid until : **28/02/2029**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Electricité – Rayonnements -
Technologies de l'Information,
Pole manager - Electricity-Radiation-Information Technologies,

DocuSigned by:
Jérémie FREIBURGER
43CFD5C124CF4F6...

Accréditation Non Valide

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.
This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).
The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-1965 Rév 10.
This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-1965 Rév 10.

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.
The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031 www.cofrac.fr
--

ANNEXE TECHNIQUE
à l'attestation N° 2-1965 rév. 11

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

LABORATOIRE SERVICES MAINTENANCE - LAB SERVICES
ZI MOZART
9 COURS MANUEL DE FALLA
26000 VALENCE

Dans son unité technique :

- Laboratoire de Métrologie dimensionnelle

Elle porte sur : voir pages suivantes

Accréditation Non Valide

Unité technique : Laboratoire de Métrologie dimensionnelle

Portée FIXE (méthodes reconnues) : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes décrites en respectant strictement les méthodes reconnues mentionnées dans la portée d'accréditation.

Portée FIXE (méthodes internes) : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes décrites en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres à bouts						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Cale étalon à bouts plans parallèles en acier	Longueur au centre	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$0,3 \text{ } \mu\text{m} + 1,5 \times 10^{-6} \times L$	NF EN ISO 3650 (03/1999) Procédure MO-1001	Comparaison mécanique	En laboratoire
Cale étalon à bouts plans parallèles en acier	Ecart de longueur	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$0,3 \text{ } \mu\text{m} + 1,5 \times 10^{-6} \times L$	NF EN ISO 3650 (03/1999) Procédure MO-1001	Comparaison mécanique	En laboratoire
Cale en polyester	Epaisseur	$10 \text{ } \mu\text{m} \leq L \leq 1250 \text{ } \mu\text{m}$	1,6 μm	Procédure MO-1050	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Pige cylindrique lisse en acier	Diamètre repéré	$0,5 \text{ mm} \leq D \leq 20 \text{ mm}$	$1,0 \text{ }\mu\text{m}$	NF E11-017 (12/1996) Procédure MO-1002	Comparaison mécanique	En laboratoire
Pige cylindrique lisse en acier	Variation de diamètre	$0,5 \text{ mm} \leq D \leq 20 \text{ mm}$	$0,7 \text{ }\mu\text{m}$	NF E11-017 (12/1996) Procédure MO-1002	Comparaison mécanique	En laboratoire
Tampon cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$0,5 \text{ mm} \leq D \leq 20 \text{ mm}$	$1,0 \text{ }\mu\text{m}$	NF E11-011 (08/2020) Procédure MO-1003	Comparaison mécanique	En laboratoire
Tampon cylindrique lisse en acier	Diamètre moyen global	$0,5 \text{ mm} \leq D \leq 20 \text{ mm}$	$1,0 \text{ }\mu\text{m}$	NF E11-011 (08/2020) Procédure MO-1003	Comparaison mécanique	En laboratoire
Tampon cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$20 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$	$1,1 \text{ }\mu\text{m} + 3,0 \times 10^{-6} \times D$	NF E11-011 (08/2020) Procédure MO-1003	Comparaison mécanique	En laboratoire
Tampon cylindrique lisse en acier	Diamètre moyen global	$20 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$	$1,1 \text{ }\mu\text{m} + 3,0 \times 10^{-6} \times D$	NF E11-011 (08/2020) Procédure MO-1003	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Bague cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$2 \text{ mm} \leq D \leq 12 \text{ mm}$	$1,5 \text{ }\mu\text{m}$	NF E11-011 (08/2020) Procédure MO-1006	Comparaison mécanique	En laboratoire
Bague cylindrique lisse en acier	Diamètre moyen global	$2 \text{ mm} \leq D \leq 12 \text{ mm}$	$1,5 \text{ }\mu\text{m}$	NF E11-011 (08/2020) Procédure MO-1006	Comparaison mécanique	En laboratoire
Bague cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$12 \text{ mm} \leq D \leq 240 \text{ mm}$	$1,1 \text{ }\mu\text{m} + 3,5 \times 10^{-6} \times D$	NF E11-011 (08/2020) Procédure MO-1006	Comparaison mécanique	En laboratoire
Bague cylindrique lisse en acier	Diamètre moyen global	$12 \text{ mm} \leq D \leq 240 \text{ mm}$	$1,1 \text{ }\mu\text{m} + 3,5 \times 10^{-6} \times D$	NF E11-011 (08/2020) Procédure MO-1006	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à côtes variables

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie*	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Pied à coulisse	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact pleine touche	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$15 \text{ } \mu\text{m} + 8,0 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact sur surface limitée	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$21 \text{ } \mu\text{m} + 6,0 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	-	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages d'extérieur avec les autres becs : - Erreur de décalage d'échelle	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	30 μm	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101	Comparaison mécanique	En laboratoire
Pied à coulisse à cadran	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact pleine touche	$L \leq 300 \text{ mm}$	$15 \text{ } \mu\text{m} + 8,0 \times 10^{-6} \times$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact sur surface limitée	$L \leq 300 \text{ mm}$	$21 \text{ } \mu\text{m} + 6,0 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à côtes variables

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie*	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Pied à coulisse à cadran	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur de fidélité	$L \leq 300 \text{ mm}$	-	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages d'extérieur avec les autres becs : - Erreur de décalage d'échelle	$L \leq 300 \text{ mm}$	30 μm	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101	Comparaison mécanique	En laboratoire
Pied à coulisse	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact pleine touche	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$14 \mu\text{m} + 30 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101/S	Comparaison mécanique	Sur site
	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact sur surface limitée	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$21 \mu\text{m} + 25 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101/S	Comparaison mécanique	Sur site
	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	-	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101/S	Comparaison mécanique	Sur site
	Mesurages d'extérieur avec les autres becs : - Erreur de décalage d'échelle	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	30 μm	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101/S	Comparaison mécanique	Sur site

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à côtes variables

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie*	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Pied à coulisse à cadran	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact pleine touche	$L \leq 300 \text{ mm}$	$14 \mu\text{m} + 30 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101/S	Comparaison mécanique	Sur site
	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact sur surface limitée	$L \leq 300 \text{ mm}$	$21 \mu\text{m} + 25 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101/S	Comparaison mécanique	Sur site
	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur de fidélité	$L \leq 300 \text{ mm}$	-	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101/S	Comparaison mécanique	Sur site
	Mesurages d'extérieur avec les autres becs : - Erreur de décalage d'échelle	$L \leq 300 \text{ mm}$	30 μm	NF E11-091 (03/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1101/S	Comparaison mécanique	Sur site
Jauge de profondeur à coulisseau	Erreur de contact sur surface limitée	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$8 \mu\text{m} + q + 4 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-096 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1102	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	-	NF E11-096 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1102	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à côtes variables

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie*	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Micromètre d'extérieur à vis « standard »	Erreur de contact pleine touche	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	2,5 μm	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de contact partiel d'une surface	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	2,5 μm	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	-	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de contact pleine touche	$25 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$5 \mu\text{m} + 7 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de contact partiel d'une surface	$25 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$5 \mu\text{m} + 7 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$25 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	-	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à côtes variables						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie*	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Micromètre d'extérieur à vis « standard »	Erreur de contact pleine touche	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	$3 \text{ } \mu\text{m}$	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103/S	Comparaison mécanique	Sur site
	Erreur de contact partiel d'une surface	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	$3 \text{ } \mu\text{m}$	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103/S	Comparaison mécanique	Sur site
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	-	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103/S	Comparaison mécanique	Sur site
	Erreur de contact pleine touche	$25 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$6 \text{ } \mu\text{m} + 30 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103	Comparaison mécanique	Sur site
	Erreur de contact partiel d'une surface	$25 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$6 \text{ } \mu\text{m} + 30 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103	Comparaison mécanique	Sur site
	Erreur de fidélité	$25 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	-	NF E11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1103/S	Comparaison mécanique	Sur site

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à côtes variables

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie*	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Micromètre d'intérieur à 3 touches dit « alésomètre »	Erreur d'indication	$3,5 \text{ mm} \leq D \leq 150 \text{ mm}$	$4 \text{ }\mu\text{m} + 11 \times 10^{-6} \times D$	NF E11-099 (12/1993) <i>Norme annulée</i> Procédure MO-1105	Comparaison mécanique	En laboratoire
Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale	Erreur de mesure totale unidirectionnelle	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	5 μm	NF E11-057 (04/2016) Procédure MO-1107	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de mesure totale bidirectionnelle	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	5 μm	NF E11-057 (04/2016) Procédure MO-1107	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'hystérésis	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	2 μm	NF E11-057 (04/2016) Procédure MO-1107	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	-	NF E11-057 (04/2016) Procédure MO-1107	Comparaison mécanique	En laboratoire
Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale	Erreur d'indication totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	5 μm	NF E11-056 (04/2016) Procédure MO-1110	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à côtes variables						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie*	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	-	NF E11-056 (04/2016) Procédure MO-1110	Comparaison mécanique	En laboratoire
Comparateur à levier mécanique	Erreur d'indication totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 3 \text{ mm}$	6,5 μm	NF E11-053 (10/2013) Procédure MO-1108	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'indication locale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 3 \text{ mm}$	6,5 μm	NF E11-053 (10/2013) Procédure MO-1108	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'hystérésis	$0 \text{ mm} \leq L \leq 3 \text{ mm}$	4 μm	NF E11-053 (10/2013) Procédure MO-1108	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 3 \text{ mm}$	-	NF E11-053 (10/2013) Procédure MO-1108	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments de mesure de longueur						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Mesureur d'épaisseur à courant de Foucault ou induction magnétique pour support ferreux et non ferreux	Erreur de justesse	$10 \mu\text{m} \leq E \leq 1250 \mu\text{m}$	1,7 μm	Procédure MO-1150	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$10 \mu\text{m} \leq E \leq 1250 \mu\text{m}$	-	Procédure MO-1150	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de justesse	$10 \mu\text{m} \leq E \leq 1250 \mu\text{m}$	$1,7 \mu\text{m} + 4 \times 10^{-4} \times E$	Procédure MO-1150	Comparaison mécanique	Sur site
	Erreur de fidélité	$10 \mu\text{m} \leq E \leq 1250 \mu\text{m}$	-	Procédure MO-1150	Comparaison mécanique	Sur site

* L'incertitude mentionnée est la meilleure incertitude pour laquelle le laboratoire est accrédité. Cette incertitude peut être dégradée en fonction des caractéristiques de l'instrument étalonné (résolution, répétabilité, ...). Il appartient au laboratoire de tenir à jour un bilan des incertitudes associées aux étalonnages réalisés.

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95 %.

Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr

Date de prise d'effet : **28/02/2026** Date de fin de validité : **28/02/2029**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-1965 Rév. 10.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr

Accréditation Non Valide