

Section Laboratoires

**ATTESTATION D'ACCREDITATION  
ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 1-0071 rév. 3**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :  
*The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :*

**IFTH**

N° SIREN : 433430832

Satisfait aux exigences de la norme  
*Fulfils the requirements of the standard*

**NF EN ISO/CEI 17025 : 2005**

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais en :  
*and Cofrac rules of application for the activities of testing in :*

**TRANSPORTS / VEHICULES ROUTIERS ET EQUIPEMENTS***TRANSPORT / ROAD VEHICLES AND EQUIPMENTS***BIENS DE CONSOMMATION, SPORTS ET LOISIRS / PRODUITS TEXTILES ET D'HABILLEMENT***CONSUMER PRODUCTS, SPORTS AND LEISURE ACTIVITIES / TEXTILES AND GENERAL FABRICS*réalisées par / *performed by :***IFTH****Zone de l'union****41, rue des Métissages****59335 TOURCOING**

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe  
*and precisely described in the attached technical appendix*

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/CEI 17025 : 2005 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF de janvier 2009)

*Accreditation in accordance with the recognised international standard ISO/IEC 17025 : 2005 demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system (re. Joint IAF/ILAC/ISO Communiqué dated January 2009).*

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

*Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.*

Date de prise d'effet / *granting date* : **18/05/2016**Date de fin de validité / *expiry date* : **31/10/2019**

Pour le Directeur Général et par délégation  
*On behalf of the General Director*

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,  
*The Pole Manager,*

**Stéphane RICHARD**

**Accréditation Non Valide**

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.

*This certificate is only valid if associated with the technical appendix.*

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).

*The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 1-0071 Rév 2.

*This certificate cancels and replaces the certificate N° 1-0071 [Rév.2](#).*

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.

*The Cofrac's liability applies only to the french text.*

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet - 75012 PARIS

Tél. : 33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

## ANNEXE TECHNIQUE

### à l'attestation N° 1-0071 rév. 3

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

**IFTH**

**Zone de l'union**

**41, rue des Métissages**

**59335 TOURCOING**

Contact :

**M. Christophe DOURY**

☎ **04 72 86 16 00**

☎ **04 72 86 16 90**

✉ [chrdoury@ifth.org](mailto:chrdoury@ifth.org)

Dans son unité technique :

**DEPARTEMENT TEST ET ESSAIS**

Elle est accordée selon le périmètre suivant :

<b>ESSAIS DES PRODUITS TEXTILES ET HABILLEMENT</b> .....	<b>4</b>
• <i>Produits textiles et habillement – Essais de performance (20-3)</i> .....	4
• <i>Produits textiles et habillement – Essais physiques (20-4, 20-5, 20-9)</i> .....	5
• <i>Produits textiles et habillement – Essais mécaniques (20-2, 20-6, 20-9)</i> .....	6
<b>ESSAIS DES PRODUITS TEXTILES ET APPARENTÉS POUR L'AUTOMOBILE</b> .....	<b>7</b>
• <i>Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Essais physiques (HP.THC.1)</i> .....	7
• <i>Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Essais de performance (HP.THC.1)</i> .....	8
• <i>Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Essais mécaniques (HP.THC.1)</i> .....	9
• <i>Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Essais optiques (HP.THC.1)</i> .....	11
• <i>Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Essais climatiques (HP.THC.1)</i> .....	11
• <i>Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Analyses physico-chimiques (HP.THC.1)</i> .....	12
• <i>Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Analyses sensorielles (HP.THC.2)</i> .....	12

Elle porte sur les essais et analyses définis en pages suivantes.

## ESSAIS DES PRODUITS TEXTILES ET HABILLEMENT

### \*\* Portée flexible de type A2 :

Le laboratoire est accrédité pour pratiquer les essais en suivant les méthodes décrites dans les référentiels cités, dans la version en vigueur au moment de l'évaluation initiale et dans leur version ultérieure. Il lui appartient d'établir sa capacité à maîtriser et mettre en pratique la méthode révisée. La mise en œuvre du référentiel révisé ne doit pas mobiliser des compétences qui n'auraient pas fait l'objet d'une reconnaissance préalable dans le cadre de l'accréditation.

- **Produits textiles et habillement – Essais de performance (20-3)**

BIENS DE CONSOMMATION, SPORTS ET LOISIRS / Produits textiles et d'habillement / Essais de performance ou d'aptitude à la fonction (20-3)			
Objet soumis à l'essai	Caractéristique mesurée	Principe de la méthode	Référence de la méthode **
Textiles	Solidités des coloris à la lumière artificielle (lampe à arc Xénon)	Dégradation Evaluation avec échelles des bleus et des gris	NF EN ISO 105-B02 ISO 105-B02
	Solidités des coloris à la lumière artificielle et aux intempéries	Dégradation Evaluation avec échelles des bleus et des gris	NF EN ISO 105-B04 ISO 105-B04
	Solidités des coloris aux lavages domestiques et industriels	Dégradation et dégorgeement Evaluation avec échelles des gris	NF EN ISO 105-C06 ISO 105-C06
	Solidités des coloris à l'eau de mer	Dégradation et dégorgeement Evaluation avec échelles des gris	NF EN ISO 105-E02 ISO 105-E02
	Solidités des coloris à la sueur	Dégradation et dégorgeement Evaluation avec échelles des gris	NF EN ISO 105-E04 ISO 105-E04
	Solidités des coloris aux frottements	Dégradation et dégorgeement Evaluation avec échelles des gris	NF EN ISO 105-X12 ISO 105-X12
	Essais de solidité des teintures : Principe généraux du mesurage de la couleur de surface	Spectrocolorimétrie	NF EN ISO 105-J01
	Essais de solidité des teintures : Calcul des écarts de couleur	Calcul	NF EN ISO 105-J03
Etoffes	Évaluation de l'aspect des étoffes - Evaluation du traitement "infroissable" après le lavage et le séchage domestiques	Cotations avec étalons	NF G 07-137-1
	Variation des dimensions au lavage et au séchage domestique	Mesures dimensionnelles	NF EN ISO 5077
	Détermination de la propension des étoffes à l'ébouriffage en surface et au boulochage	Méthode de la boîte de boulochage	NF EN ISO 12945-1 ISO 12945-1
		Méthode Martindale modifiée	NF EN ISO 12945-2 ISO 12945-2

- *Produits textiles et habillement – Essais physiques (20-4, 20-5, 20-9)*

<b>BIENS DE CONSOMMATION, SPORTS ET LOISIRS / Produits textiles et d'habillement / Essais physiques (20-4, 20-5, 20-9)</b>			
<b>Objet soumis à l'essai</b>	<b>Caractéristique mesurée</b>	<b>Principe de la méthode</b>	<b>Référence de la méthode **</b>
Tissus et tricotés	Détermination de la masse surfacique	Pesée	ISO 3801
Etoffes, tissus, tricotés (maille)	Détermination de la masse linéique	Mesure de longueur et pesée	NF G 07-316
	Détermination de la masse surfacique	Pesée	NF EN 12127
	Détermination du vrillage	Mesure de l'écart angulaire	NF G 07-163
	Dimensions	Détermination de la largeur des pièces	NF EN 1773 ISO 22198
Fibres	Longueur	Détermination de la longueur et de la distribution des fibres (mesurage de fibres individuelles)	ISO 6989 NF G 07-009
Fils	Torsion du fil	Détermination de la torsion par comptage direct	NF EN ISO 2061 ISO 2061

Accréditation Non Valable

- **Produits textiles et habillement – Essais mécaniques (20-2, 20-6, 20-9)**

BIENS DE CONSOMMATION, SPORTS ET LOISIRS / Produits textiles et d'habillement / Essais mécaniques (20-2, 20-6, 20-9)			
Objet soumis à l'essai	Caractéristique mesurée	Principe de la méthode	Référence de la méthode **
Etoffes	Résistance à la traction	Méthode sur bande Détermination de la force maximale et de l'allongement à la force maximale	NF EN ISO 13934-1 ISO 13934-1
Tissus d'ameublement	Résistance à l'abrasion	Méthode Martindale	NF EN ISO 12947-2 ISO 12947-2
Tissus	Résistance à la traction des coutures d'étoffes et d'articles textiles confectionnés -	Détermination de la force maximale avant rupture des coutures par la méthode sur bande.	NF EN ISO 13935-1 ISO 13935-1
		Détermination de la force maximale avant rupture des coutures par la méthode d'arrachement (Grab test).	NF EN ISO 13935-2 ISO 13935-2
	Résistance au déchirement	Détermination de la force de déchirure à l'aide de la méthode balistique au pendule (Elmendorf)	NF EN ISO 13937-1 ISO 13937-1
	Détermination de la force de déchirure des éprouvettes pantalons	Méthode de la déchirure unique	NF EN ISO 13937-2 ISO 13937-2
	Résistance au glissement des fils à la couture	Méthode de la charge fixe	NF EN ISO 13936-2 ISO 13936-2
Fermetures à glissières	Caractéristiques mécaniques	Détermination des caractéristiques mécaniques	NF G 91-005

## ESSAIS DES PRODUITS TEXTILES ET APPARENTES POUR L'AUTOMOBILE

### \*\*\*Portée flexible de type A3 :

Le laboratoire est accrédité pour pratiquer les essais dans le domaine décrit dans la portée générale.

Il peut, dans ce domaine, adopter et mettre en œuvre toute méthode normalisée ou assimilée, que les compétences reconnues au moment de l'accréditation lui permettent de mettre en œuvre. Il lui appartient d'assurer la validation des méthodes qu'il propose.

La liste détaillée des essais et/ou méthodes entrant dans le cadre de l'accréditation est disponible auprès de l'organisme.

- *Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Essais physiques (HP.THC.1)*

TRANSPORTS / Véhicules routiers et équipements / Essais physiques (HP.THC.1)			
Objet soumis à l'essai	Caractéristique mesurée	Principe de la méthode	Exemple de méthode ***
Automobile : Matériaux de garnissage (Textiles, Textiles Enduits Plastiques TEP, peau de garnissage, etc.), pièces de garnissage et d'habitacle	Masse surfacique	Méthode de pesée d'une surface connue	Méthodes PSA et RSA : D45 1012
	Epaisseur	Méthode par pression avec dispositif optique	Méthodes RSA : D41 1013 Méthodes PSA : D45 1013
	Largeur d'une pièce	Mesure à l'aide d'une règle métallique	Méthodes PSA et RSA : D45 1028
	Volatilité des composants	Fogging - Embuage	Méthodes PSA et RSA : D45 1727
Automobile : Textiles	Mesure du compte de fils	Méthode de comptage des fils	Méthodes PSA et RSA : D45 1014
Automobile : Matériaux alvéolaires	Masse volumique	Méthode de pesée d'un volume connu	Méthodes RSA : D45 1045 Méthodes PSA : D45 1045

- **Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Essais de performance (HP.THC.1)**

TRANSPORTS / Véhicules routiers et équipements / Essais de performance ou d'aptitude à la fonction (HP.THC.1)			
Objet soumis à l'essai	Caractéristique mesurée	Principe de la méthode	Référence de la méthode ***
Automobile : Matériaux de garnissage (Textiles, Textiles Enduits Plastiques TEP, peau de garnissage, etc.), pièces de garnissage et d'habitacle	Tachage à l'eau	Méthode par dépôt de goutte d'eau avec évaluation par l'échelle des gris	Méthodes PSA et RSA : D47 1005
	Solidité des coloris aux frottements	Dégradation et dégorgeement Indice des gris (1 à 5)	Méthodes PSA et RSA : D45 1010
	Solidité des coloris à la lumière, basse température		Méthodes RSA : D47 1122 Méthodes PSA : D47 5252
	Solidité des coloris à la lumière, haute température		Méthodes PSA et RSA : D47 1431
	Solidité de la teinte à l'eau, à l'eau de mer et à la sueur		Méthodes PSA et RSA : D47 1020
	Froissement		Dégradation de l'éprouvette
Automobile : Textiles	Abrasion, boulochage, peluchage	Tendance au peluchage par frottements sévérisés	Méthodes PSA : D44 5601 Méthodes RSA : D44 3069
		Résistance aux fils tirés (mace snagging)	Méthodes PSA : D 44 5600

Accréditation Non Valide



• **Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Essais mécaniques (HP.TH.C.1)**

<b>TRANSPORTS / Véhicules routiers et équipements / Essais mécaniques (HP.TH.C.1)</b>			
<b>Objet soumis à l'essai</b>	<b>Caractéristique mesurée</b>	<b>Principe de la méthode</b>	<b>Exemple de méthode ***</b>
Automobile : Matériaux de garnissage (Textiles, Textiles Enduits Plastiques TEP, peau de garnissage, etc.), pièces de garnissage et d'habitacle	Résistance au pelage	Méthode dynamométrique – Détermination de la force de pelage - Pelage à 180°	Méthodes PSA et RSA : D41 1015
		Méthode dynamométrique - Détermination de l'effort de pelage - Pelage à angle droit	Méthodes RSA : D51 3022 Méthodes PSA et RSA : D51 1485
	Résistance à la traction	Méthode dynamométrique - Détermination de la force de rupture et de l'allongement à la rupture sur bande	Méthodes PSA et RSA : D41 1029
	Résistance à la flexion	Détermination de la souplesse à la boucle	Méthodes PSA et RSA : D45 1030
	Résistance à la compression	Méthode dynamométrique - Détermination de la résistance au poinçonnement	Méthodes PSA et RSA: D41 1097
	Résistance aux chocs	Evaluation du comportement aux chocs	Méthodes PSA et RSA : D42 1235
	Résistance à la traction	Méthode dynamométrique - Allongement sous faible charge et allongement résiduel	Méthodes PSA et RSA : D45 1124
	Résistance au déchirement	Méthode dynamométrique - Déchirement : méthode à la déchirure amorcée	Méthodes PSA et RSA : D41 1126
	Résistance des coutures	Méthode dynamométrique : - Détermination des forces de ruptures de la couture - Détermination des trous de couture ou des glissements de fils (fatigue)	Méthodes PSA et RSA : D41 1588 Méthodes PSA et RSA : D45 2024
	Déformation	Effet de tuilage – méthode de mesure directe	Méthodes PSA et RSA : D45 1992
Comportement à la flexion	Tendance à la formation de plis	Méthodes PSA et RSA : D45 5331	
Automobile : Textiles	Comportement à la traction	Résistance vis-à-vis de l'éraillage à la couture	Méthodes PSA et RSA : D41 1127
	Ecrasement du velours	Evaluation du changement d'aspect (cotation)	Méthodes PSA et RSA : D45 1596
	Tendance au boulochage et peluchage par frottement	Evaluation du changement d'aspect (cotation)	Méthodes PSA et RSA : D44 1846

**TRANSPORTS / Véhicules routiers et équipements / Essais mécaniques (HP.THC.1)**

Objet soumis à l'essai	Caractéristique mesurée	Principe de la méthode	Exemple de méthode ***
Automobile : Feutres et Ouates	Résistance à la traction	Méthode dynamométrique – Détermination du délaminage	Méthodes PSA et RSA : D45 1197
	Résistance à la compression	Epaisseur et compressibilité – Méthode par pression avec micromètre	Méthodes PSA et RSA : D45 1195
Automobile : Matériaux alvéolaires	Résistance au déchirement	Méthode dynamométrique - Déchirement : méthode à la déchirure amorcée (éprouvette type pantalon)	Méthodes PSA et RSA : D41 1048
	Résistance à la traction	Méthode dynamométrique - Détermination de la résistance à la rupture et de l'allongement à la rupture	Méthode PSA : D41 1050

Accréditation Non Valable

- **Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Essais optiques (HP.THC.1)**

TRANSPORTS / Véhicules routiers et équipements / Essais optiques (HP.THC.1)			
Objet soumis à l'essai	Caractéristique mesurée	Principe de la méthode	Exemple de méthode ***
Automobile : Matériaux de garnissage (Textiles, Textiles Enduits Plastiques TEP, peau de garnissage, etc.), pièces de garnissage et d'habitacle	Brillance	Mesure du brillant spéculaire	Méthodes PSA et RSA : D25 1413

- **Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Essais climatiques (HP.THC.1)**

TRANSPORTS / Véhicules routiers et équipements / Essais en environnement climatique (HP.THC.1)			
Objet soumis à l'essai	Caractéristique mesurée	Principe de la méthode	Exemple de méthode ***
Automobile : Matériaux de garnissage (Textiles, Textiles Enduits Plastiques TEP, peau de garnissage, etc.), pièces de garnissage et d'habitacle	Variations dimensionnelles et changement d'aspect à la chaleur	Prise de mesure et évaluation visuelle de l'aspect	Méthodes PSA et RSA : D45 1139
	Vieillissement suivant un cycle climatique donné	Evaluation d'aspect – prétraitement à d'autres essais	Méthodes PSA et RSA : D47 1309
	Tenue à la chaleur	Prise de mesure et évaluation visuelle de l'aspect	Méthodes PSA et RSA : D47 1234
	Vieillissements accélérés	Méthode à l'enceinte à chaleur sèche et froide, à l'enceinte climatique	Méthodes PSA et RSA : D47 1165
Automobile : Textiles	Variations dimensionnelles à l'humidité	Prise de mesure après cycles humidité et/ou chaleur sèche	Méthodes PSA et RSA : D45 1564
Automobile : Textiles Enduits Plastiques (TEP)	Fragilité à froid	Evaluation d'aspect après traitement à froid et choc	Méthodes PSA et RSA : D42 1008
Automobile : Feutres et Ouates	Comportement en atmosphère humide Résistance aux micro-organismes (moisissures)	Incubation ; Observation à l'œil nu ; Détection d'odeur éventuelle	Méthodes PSA et RSA : D47 1217

- **Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Analyses physico-chimiques (HP.THC.1)**

TRANSPORTS / Véhicules routiers et équipements / Analyses physico-chimiques (HP.THC.1)			
Objet soumis à l'essai	Caractéristique mesurée	Principe de la méthode	Référence de la méthode ***
Automobile : Matériaux de garnissage (Textiles, Textiles Enduits Plastiques TEP, peau de garnissage, etc.), pièces de garnissage et d'habitacle	Volatilité des composants	Volatilité des adjuvants	Méthodes PSA et RSA : D45 1601

- **Produits textiles et apparentés pour l'automobile – Analyses sensorielles (HP.THC.2)**

TRANSPORTS / Véhicules routiers et équipements / Analyses sensorielles (HP.THC.2)		
Objet soumis à l'essai	Caractéristique mesurée / Principe de la méthode	Référence de la méthode ***
Automobile : Matériaux de garnissage (Textiles, Textiles Enduits Plastiques TEP, peau de garnissage, etc.), pièces de garnissage et d'habitacle	Mesure de l'intensité et caractérisation de l'odeur dans sa globalité	Méthodes RSA : D49 3001
	Evaluation de l'intensité odorante	Méthodes PSA: D10 5517
	Détermination des caractéristiques olfactives	VDA 270
	Test d'odeurs	VOLKSWAGEN PV 3900

Date de prise d'effet : **18/05/2016**    Date de fin de validité : **31/10/2019**

La Responsable d'Accréditation Pilote  
The Pilot Accreditation Manager

**Aurélie MICHOT**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 1-0071 Rév. 2.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet - 75012 PARIS  
Tél. : 33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21    Siret : 397 879 487 00031    www.cofrac.fr